

ТОВ «СВІСС КРОНО»
вул. Я. Мудрого 62,
м. Кам'янка-Бузька, 80400

Технічні характеристики

1 - Будова

Паперово-шаруваті пластики виготовляють в рулонах та листах. Поверхня листів має декоративний шар- уніколір, імітацію деревини або каменю, або фантазійного візерунку.

Нижня сторона є шліфованою та готовою до приклеювання до плити-основи.

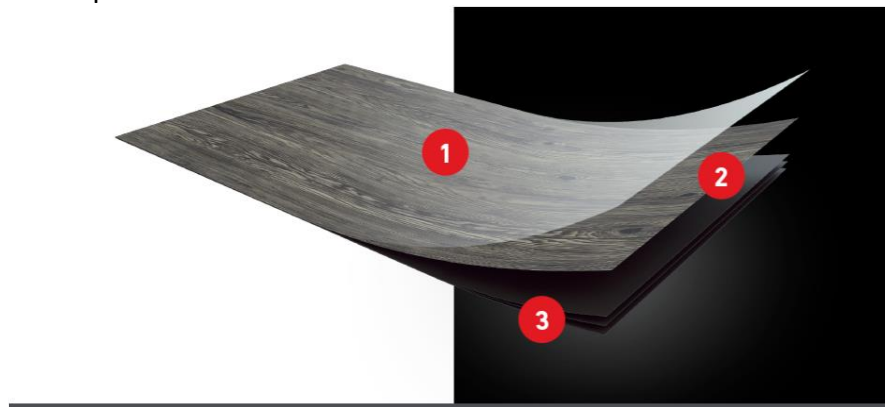
Пластик складається з кількох шарів:

Кожен шар виготовлений з спеціального виду паперу просоченого у різний спосіб.

1. Захисний шар (оверлей) - топовий, невидимий шар, спеціальний імпрегнований папір з вмістом корунду. Завдяки вмісту корунду пластики задовольняє вимоги на стійкість до стирання та царапання.
2. Декоративний шар – папір з візерунком, що просочений маламіновими смолами. Цей візерунок може імітувати деревину, камінь, бути фантазійними чи уніколором.
3. Папір-основа – найміцніший папір, що просочений фенольними смолами.

Декоративний паперово-шаруватий пластик

- 1.Захисний шар (оверлей)
- 2.Декоративний шар
- 3.Папір-основа



2 - Зберігання і транспортування

- **Пластики** SWISS KRONO повинні укладатися та зберігатися на рівній, горизонтальній і плоскій поверхні.
- Поверхня, на якій зберігаються пластики, повинна бути більшою від розмірів пластиків.

ТОВ "СВІСС КРОНО"
вул. Я.Мудрого, 62, м.Кам'янка-Бузька, Львівська обл., Україна, 80400
Т +38 032 545 66 00 , Ф +38 032 545 66 01

sekretariat@swisskrono.ua
swisskrono.ua

Код ЄДРПОУ: 31147999 · Інд.податковий №: 311479913208
п/р 26001500249700 · ПАТ «КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК», МФО 300614
п/р 2600101778646 · Відділення вул. Гаватовича, 9 ПАТ "Кредобанк" у м.Кам'янка-Бузька, МФО 325365

ТОВ «СВІСС КРОНО»
вул. Я. Мудрого 62,
м. Кам'янка-Бузька, 80400

- Верхній лист в палеті повинен бути перевернутий декоративним шаром всередину та покритий захисною плитою по всій площині.
- Поміж листами в палеті не повинно бути сміття чи бруду, що можуть пошкодити поверхню пластику.
- Поодинокі листи пластику можна скрутити в рулон, декоративним шаром всередину.
- Пластик потрібно зберігати під накриттям в закритих приміщеннях, захищених від вологості.
- Під час переміщення та транспортування листів пластику потрібно бути обережним, щоб не пошкодити їх.

3 - Кліматичні умови під час обробки пластику

Вологість та температура навколишнього середовища мають вирішальний вплив на зміни лінійних розмірів пластику.

Оптимальні кліматичні умови:

Температура: 18-22°C

Вологість повітря: 50-60 %.

Увага! Умови зберігання та експлуатації мають безпосередній вплив на процес приклеювання та обробки пластику.

4 - Обробка пластику

Захисний шар (оверлей) пластику покритий високоякісним меламіновим покриттям, завдяки чому поверхня достатньо міцна.

Пластик потрібно обробляти на рівній і плоскій поверхні.

Під час обробки пластик потрібно укласти декоративним шаром вгору. Потрібно запобігати вібрації пластику під час обробки.

Тріщини на краях, сколювання та нерівності виникають внаслідок неправильної обробки або невідповідних інструментів для обробки.

Для розкрою використовуйте стандартні столярні інструменти, такі як дискові, циркулярні пили. Під час розкрою потрібно дотримуватися інструкції з експлуатації розкрійного обладнання.

Добра якість оброблених крайок залежить від:

- форми зубів полотна;
- кількість зубів пили;
- швидкості різання;
- швидкості подачі.

Пластик виготовлений згідно з EN 438-3

ТОВ "СВІСС КРОНО"
вул. Я.Мудрого, 62, м.Кам'янка-Бузька, Львівська обл., Україна, 80400
Т +38 032 545 66 00 , Ф +38 032 545 66 01

sekretariat@swisskrono.ua
swisskrono.ua

Код ЄДРПОУ: 31147999 · Інд.податковий №: 311479913208
п/р 26001500249700 · ПАТ «КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК», МФО 300614
п/р 2600101778646 · Відділення вул. Гаватовича, 9 ПАТ "Кредобанк" у м.Кам'янка-Бузька, МФО 325365

ТОВ «СВІСС КРОНО»
вул. Я. Мудрого 62,
м. Кам'янка-Бузька, 80400

Розміри пластику, який доступний на складі:

3050/4100 x 1300 -1350 x 0,5-0,8 mm

Пакування

Декоративний пластик запакований в картонні коробки, скрученим в рулон.

5 - Приклеювання пластику

Декоративний пластик можна використовувати у різний спосіб шляхом приклеювання до деревинних матеріалів.

Під час виготовлення комбінованих елементів з використання пластику та матеріалу-основи важливо використовувати для склеювання системи, що відповідають умовам використання кінцевого продукту.

Перед наклеюванням потрібно ретельно очистити обидві сторони пластику та матеріал-основу. Навіть найменші плями чи забруднення потрібно витерти.

Під час склеювання дотримуйтесь рекомендацій виробника клею щодо нанесення його на поверхню для зниження залишкових напружень в клейовому з'єднанні.

Види клейових систем, які можна використовувати для склеювання деревинних матеріалів:

Дисперсійні клейові системи

напр. ПВА = білий клей

Конденсаційні клейові системи

напр. карбамідо-, меламіно-формальдегідні, резорцинові, фенольні смоли

Контактні клейові системи

напр. неопреновий клей

Полімерні клейові системи

напр. епоксидний, поліестеровий, поліуретановий клеї

Термопластичні клейові системи

напр. етиленвінілацетатний термоплавкий клей

ТОВ «СВІСС КРОНО»
вул. Я. Мудрого 62,
м. Кам'янка-Бузька, 80400

6 - Плита-основа

Щоб досягнути ідеального результату потрібно використовувати (приклеювати) пластик на обидві сторони плити-основи.

Рекомендовано використовувати пластик з однаковими характеристиками, зокрема, тієї ж товщини з обох сторін.

Увага! Приклеювати пластик потрібно в одному напрямку з обох сторін.

Недотримання рекомендацій щодо використання пластику може призвести до деформації плити-основи.

Плита-основа:

- Деревностружкова плита
- Деревноволокниста плита середньої щільності MDF
- Деревноволокниста плита високої щільності HDF
- Деревностружкова плита з орієнтованою стружкою OSB
- Фанера
- Дерев'яні дошки

7 - Очищення

Пластик слід чистити м'якою вологою тканиною чи губкою та звичайними миючими засобами, для прикладу, засоби для миття посуду.

Миючі засоби для щоденного використання, добре очищають пластик, якщо вони не містять абразивних частинок, кислот або сильних лужних речовин. Після використання звичайних миючих засобів пластик потрібно протерти чистою вологою тканиною водою та витерти насухо, щоб отримати гладку поверхню без плям.

Пластик стійкий до більшості зафарбовуючих речовин: молока, кави, чаю, вина, сиропу та інших.

Незважаючи на високі характеристики пластику рекомендовано видаляти залишки вище перелічених речовин з поверхні відразу. Особливу увагу слід звернути на сік чорниці, буряка та томатне пюре.

8 - Стандарт EN 438-3

ТОВ "СВІСС КРОНО"
вул. Я.Мудрого, 62, м.Кам'янка-Бузька, Львівська обл., Україна, 80400
Т +38 032 545 66 00 , Ф +38 032 545 66 01

sekretariat@swisskrono.ua
swisskrono.ua

Код ЄДРПОУ: 31147999 · Інд.податковий №: 311479913208
п/р 26001500249700 · ПАТ «КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК», МФО 300614
п/р 2600101778646 · Відділення вул. Гаватовича, 9 ПАТ "Кредобанк" у м.Кам'янка-Бузька, МФО 325365

ТОВ «СВІСС КРОНО»
вул. Я. Мудрого 62,
м. Кам'янка-Бузька, 80400

Пластик виготовлений згідно з стандартом EN 438-3, який чітко визначає параметри та властивості всіх видів пластику, включаючи процедури контролю для визначення заявлених властивостей продукції.

Властивості декоративного паперово-шаруватого пластику згідно з EN 438-3

№	Показники	Од. виміру	Значення
1	Відхилення від номінальних розмірів:		
	- товщина	мм	$\pm 0,1$
	- довжина і ширина	мм	$\pm 10,0$
2	Стійкість до подряпин	ступінь	$\geq 3^*$
3	Стійкість до стирання	обертів	поч.50 / заг. 150
4	Відхилення від прямолінійності кромки	мм/м	$< 1,5$
5	Відхилення від перпендикулярності кромки	мм/м	$< 1,5$
6	Стійкість до забруднень	ступінь	$\geq 4^*$
7	Стійкість до жару сигарети	ступінь	$\geq 3^*$
8	Стійкість до сухого тепла (180°C)	ступінь	глянцеві поверхні $\geq 3^*$ інші ≥ 4
9	Стійкість до пари	ступінь	глянцеві поверхні $\geq 3^*$ інші ≥ 4

* - Результат перевірки змін поверхні повинен бути визначений згідно із наступною шкалою ступенів:

Ступінь 5: Відсутність видимих змін.

Ступінь 4: Незначна зміна блиску та/або кольору, видима лише під певним кутом.

Ступінь 3: Помірна зміна блиску та/або кольору.

Ступінь 2: Суттєва зміна блиску та/або кольору.

Ступінь 1: Поява пухирців та/або розшарування.