

Instrukcja obróbki, montażu i użytkowania Blatów BLACK WOOD SWISS KRONO (12 mm).

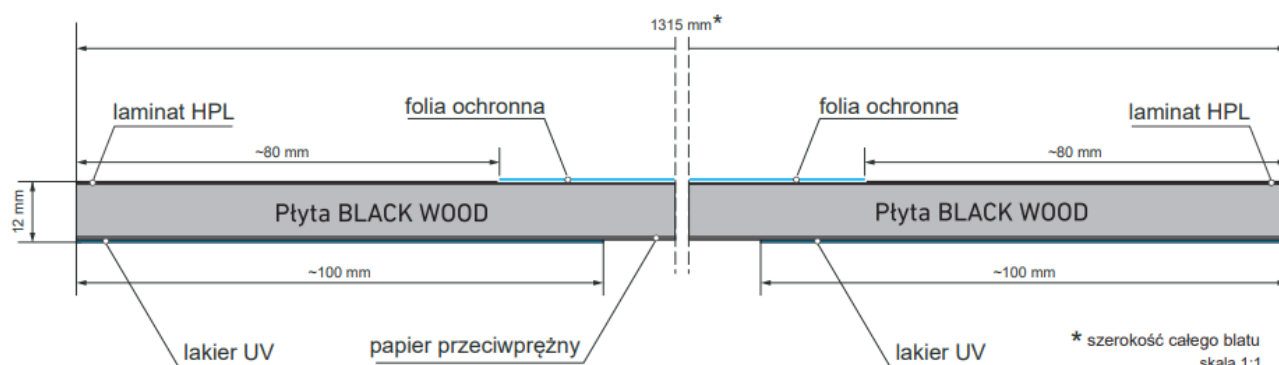
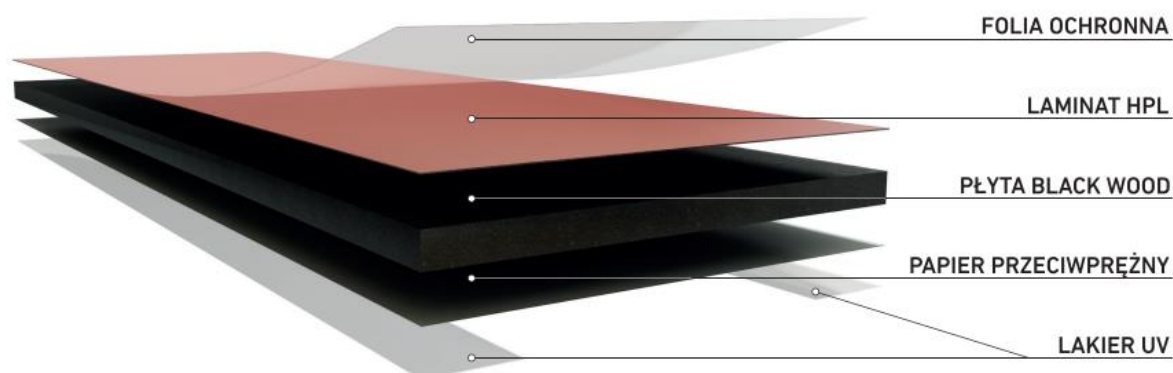
Blat BLACK WOOD* to produkt drewnopochodny, który ma właściwości higroskopijne wynikające z właściwości surowca, z którego jest wyprodukowany. Oznacza to, że jest materiałem reagującym na zmiany wilgotności środowiska, w jakim się znajduje - pęcznieje w sytuacji, kiedy wilgotność powietrza rośnie i odparowuje wodę, kurcząc się, w sytuacji zmniejszania się wilgotności powietrza.

***BLACK WOOD** = płyta HDF z włókien drzewnych o bardzo dużej gęstości, zabarwiona na czarno.

Blaty BLACK WOOD nie mogą być montowane ze zlewami podwieszanymi!

Budowa Blatu BLACK WOOD:

- płyta bazowa BLACK WOOD (o wysokiej gęstości i dużej twardości, barwiona w masie na czarno, wykonana z włókien drzewnych i żywic syntetycznych),
- górna warstwa – laminat HPL z folią ochronną,
- spód blatu – papier przeciwprężny + lakier UV (który powinien być zawsze od frontu blatu)



Przechowywanie i transport

- Blaty należy przechowywać poziomo, całą powierzchnią na płaskim podłożu.
- Blaty należy przechowywać w suchym i zamkniętym pomieszczeniu, w stabilnych warunkach temperaturowych powyżej 5°C, wilgotności względnej powietrza od 45% do 65%, w odległości min. 1,5 m od bezpośredniego źródła ciepła.
- Podczas załadunku i rozładunku, blaty powinny być podnoszone. Nie należy ich przesuwać ani ciągnąć za krawędź.
- Folię ochronną należy usunąć dopiero po zamontowaniu blatów.
- Cięża obce oraz zanieczyszczenia powodujące tarcie, które znajdują się w stosie blatów, mogą powodować wgniecenia i uszkodzenia powierzchni.

WAŻNE: Niewłaściwe przechowywanie może doprowadzić do trwałego odkształcenia blatów.

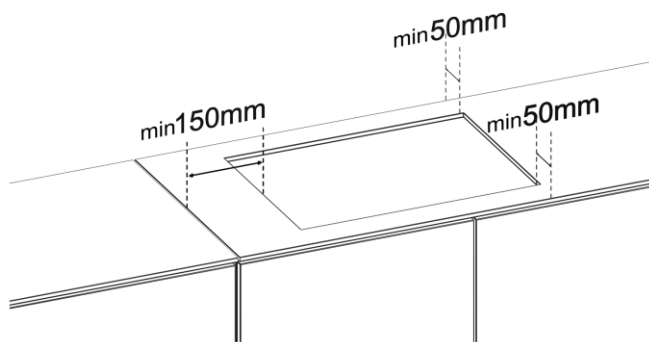
Przygotowanie

- Przed montażem zalecamy aklimatyzację blatów do temperatury pokojowej. Zaleca się min. 24h sezonowanie ich w pomieszczeniu gdzie będą zamontowane.
- Blaty należy montować i użytkować w pomieszczeniach ogrzewanych, zamkniętych i wentylowanych, gwarantujących ich zabezpieczenie przed wysoką wilgotnością, ekstremalnymi temperaturami czy też bezpośrednim, intensywnym działaniem promieni słonecznych.
- Zaleca się montaż po zakończeniu wszelkich innych prac remontowych w miejscu docelowego użytkowania blatu.
- Zalecamy aby przed przystąpieniem do obróbki każdy blat sprawdzić pod względem wymiarów, uszkodzeń mechanicznych oraz widocznych wad i różnic kolorystycznych.
- Blat BLACK WOOD to produkt o wysokiej gęstości i wadze (1 szt. waży ok. 60 kg), dlatego zalecamy podnoszenie blatów przez dwie osoby. Aby uniknąć uszkodzenia, blaty należy prznosić w pozycji pionowej, podpierając je na dłuższym boku.
- Cienkie Blaty BLACK WOOD można obrabiać na urządzeniach CNC oraz przy użyciu narzędzi stolarskich np. piła panelowa, zagłębiarka, otwornica, frezarka górnoprzecionowa. Narzędzia powinny być ostre, co wpływa znacząco na jakość krawędzi. Przed przystąpieniem do obróbki zaleca się dokonanie testów próbnych, aby odpowiednio dostosować parametry narzędzi. Z uwagi na utwardzoną zewnętrzną powierzchnię i gęstość materiału obróbka Blatów BLACK WOOD może prowadzić do szybszego zużycia narzędzi.

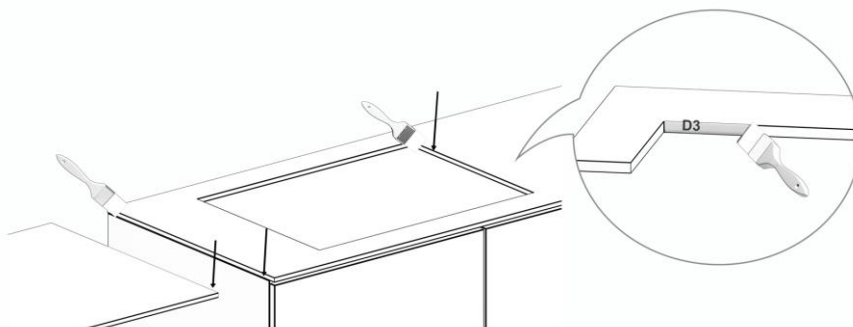
Przycinanie na wymiar

- Do cięcia blatów należy zawsze używać ostrych narzędzi.
- Wiertłem, np. do metalu, nawiercić narożniki szablonu (zlew, płyta grzewcza), a następnie wyciąć otwór używając frezarki górnoprzecionowej lub zagłębiarki. Rekomendujemy zastosowanie prowadnic do wykonania prostych cięć.
- Każdą krawędź po obróbce mechanicznej należy przeszlifować drobnym papierem ściernym w celu wygładzenia krawędzi.

Uwaga: Odległość pomiędzy wycięciem a sąsiadującym złączem blatu musi wynosić minimum 150 mm i minimum 50 mm od czoła blatu.



- Po wycięciu należy zabezpieczyć krawędzie wewnętrzne (otwory, miejsca łączenia blatów) środkami wodoodpornymi (np. kleje D3).



Łączenie

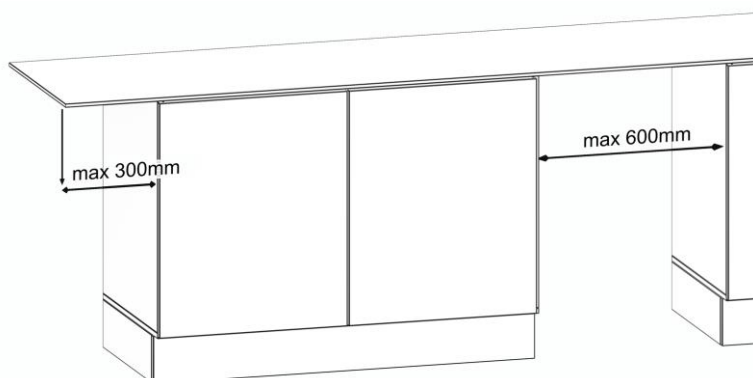
- Do łączenia Blatów BLACK WOOD rekomendujemy:

- a) specjalne łączniki do cienkich blatów kompaktowych + system typu domino,
- b) SWISS KRONO PUZZLE LOCK SYSTEM.

Łączone krawędzie muszą być zawsze zabezpieczone środkami wodoodpornymi (np. kleje D3).

- Niepodparte odcinki Blatów BLACK WOOD nie mogą przekraczać 600 mm. Wysięgi nie powinny być większe niż 300 mm.

- Blaty można łączyć jedynie w miejscach podparcia.



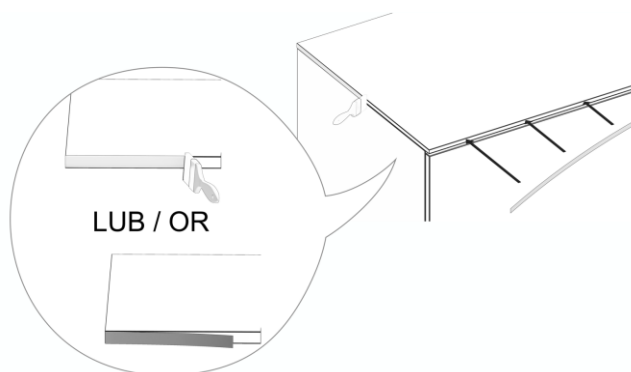
Obróbka wykończeniowa

- Koniecznie należy **zabezpieczyć wszystkie widoczne (zewnętrzne) krawędzie blatów**, w celu zamknięcia ich powierzchni i ochrony przed brudzeniem, ścieraniem oraz wnikaniem wody, a także ze względów estetycznych (użycie wosku pogłębia czarny kolor płyty bazowej). W tym celu zalecamy:

a) zastosowanie bezbarwnych powłok typu: wosk twardy, lakier.

Uwaga: Szczególnie zalecamy zastosowanie wosku twardego typu OSMO – nałożenie 2 warstw przy pomocy wałka, z odstępem ok. 8 godzin – zgodnie z instrukcją producenta wosku.

b) obrzeże np. ABS, klejone z użyciem kleju poliuretanowego.



- Przy zastosowaniu innym niż na blat kuchenny (np. stoliki, półki, biurka), krawędzie mogą być dowolnie kształtowane obróbką frezowaniem.

Mocowanie blatów

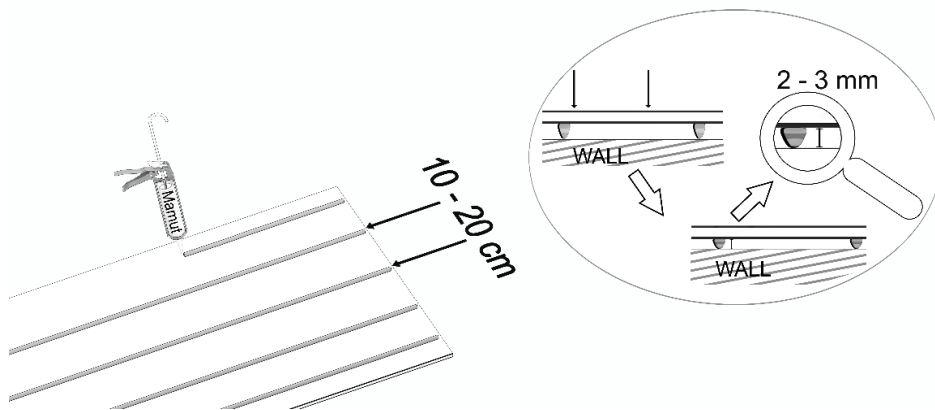
- Blaty należy przymocować do szafek za pomocą gotowych zestawów do mocowania blatów kompaktowych.

- Należy zastosować wzmocnienia (np. listwy podporowe lub wieńce) jeśli niepodparty odcinek blatu jest dłuższy niż 600 mm.

- **Mocowanie blatów do ściany (np. jako backsplash)** – zalecamy zastosowanie kleju Mamut.

Ważne: Klej aplikujemy trzymając kartusz w pozycji prostopadłej do powierzchni. Klej aplikujemy paskami w odstępach od 10 do 20 cm, w zależności od wagi klejonego elementu. Po dociśnięciu łączonych elementów pozostaje szczelina wentylacyjna o grubości od 2 do 3 mm.

Klej należy nakładać na przyklejany element w kierunku pionowym, w odniesieniu do podłogi.



- Po zakończeniu prac montażowych należy zdjąć wszelkie zabezpieczenia z powierzchni blatu (folia ochronna).

Uwagi:

Montaż zlewozmywaka należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta, stosując taśmy stabilizujące oraz dodatkowe zabezpieczenie w postaci środków wodoodpornych (np. kleje D3). Dodatkowo, należy przykleić (stosując np. klej błyskawiczny cyjanoakrylowy) listwy dystansowe, przystosowane do montażu zlewozmywaka na cienkim blacie.

Montaż sprzętu AGD należy wykonywać zgodnie z instrukcją producenta. W przypadku urządzeń AGD montowanych pod blatem (zmywarka) należy pamiętać, że jego spodnia strona musi być dodatkowo, skutecznie zabezpieczona przed działaniem pary wodnej – zwłaszcza, jeśli fabrycznie nałożony lakier UV nie znajduje się od frontu blatu.

BHP i ochrona zdrowia

Podczas wszystkich prac z Blatami BLACK WOOD należy przestrzegać zasad BHP oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej (np.: środki ochrony słuchu, maseczki przeciwpyłowe, okulary ochronne, itp.). Ze względu na twardość płyty BLACK WOOD, należy zachować szczególną ostrożność podczas cięcia materiału.

Użytkowanie i pielęgnacja

- Do czyszczenia Blatów BLACK WOOD zaleca się stosowanie miękkiej, suchej lub wilgotnej, ściereczki. Większe zabrudzenia można usunąć np.: roztworem płynu do mycia naczyń. Następnie przemyć blat czystą wodą i wytrzeć do sucha.
- Nie należy stosować żadnych środków czystości zawierających substancje agresywne lub żrące oraz środków zawierających dodatki ściernące lub nabłyszczające, gdyż mogą one trwale uszkodzić powierzchnię blatu.
- Przed użyciem każdego środka czyszczącego należy zapoznać się z załączonym do niego opisem, aby mieć pewność czy nadaje się do tego typu powierzchni (HPL).
- Większe zabrudzenia, np.: od flamastra, nikotyny, lakieru do paznokci czy pasty do butów, należy usunąć spirytusem lub rozpuszczalnikiem organicznym (np. aceton), a następnie przemyć powierzchnię blatu czystą wodą i wytrzeć ją do sucha.

Aby uniknąć uszkodzenia powierzchni blatu, zaleca się przestrzeganie poniższych zasad:

- stosować ogólnie dostępne podkładki chroniące blat przed działaniem gorąca, w przypadku gorących garnków, patelni i innych naczyń, w szczególności zdjętych bezpośrednio z kuchenki lub wyjętych z piekarnika,
- nie otwierać zmywarki tuż po zakończeniu cyklu zmywania, gdyż bardzo gorąca para oddziałująca na spód blatu może doprowadzić do jego nieodwracalnego uszkodzenia,
- stosować deski do krojenia, aby nóż czy inne ostre narzędzie, używane bezpośrednio na blacie, nie zarysowały powierzchni,
- w miejscach łączeń i na krawędziach nie narażać blatu na działanie wody,
- wyposażyć w miękkie podkłady lub stopki urządzenia AGD użytkowane na powierzchni blatu; ich brak może spowodować trwałe zarysowanie blatu podczas pracy sprzętu.