

SWISS KRONO HPL

1. Opis produktu

SWISS KRONO HPL (High Pressure Laminate – laminat wysokociśnieniowy) – to materiał do uszlachetniania powierzchni płyt, nadający im niezwykle właściwości. HPL składa się z warstw papierów impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi, połączonych w warunkach wysokiej temperatury i wysokiego ciśnienia. Warstwa dekoracyjna to niezwykle szeroka gama kolorów drewnopodobnych, fantazyjnych, jednobarwnych oraz kamiennych. Laminaty SWISS KRONO HPL swoimi właściwościami i parametrami użytkowymi odpowiadają wymaganiom normy EN 438 - 3. SWISS KRONO HPL to produkt naturalny pochodzący z surowców odnawialnych, składa się prawie w 70% z drewna przetworzonego na papier. HPL oferowany jest w wielu formatach i strukturach. Dzięki takim cechom jak wytrzymałość i elastyczność daje duże możliwości w każdej koncepcji projektowej. Uniwersalność SWISS KRONO HPL powoduje, że sprawdza się on zarówno w mieszkaniach, we wnętrzach użyteczności publicznej, w wyposażeniu wnętrz samochodów, jak też w przemyśle kolejowym czy okrętowym.

2. Zastosowanie

Laminat SWISS KRONO HPL jest produkowany zgodnie z systemem klasyfikacji i typowego zastosowania, zawartego w normie EN 438-3, tab. 3:

HGS - do zastosowań poziomych, ogólnego stosowania, standardowego zastosowania

HGP - do zastosowań poziomych, ogólnego stosowania, do formowania wtórnego

VGS - do zastosowań pionowych, ogólnego stosowania, standardowego zastosowania

VGP - do zastosowań pionowych, ogólnego stosowania, do formowania wtórnego

Poszczególne litery oznaczają:

H – zastosowanie poziome / **H**orizontal use

G – ogólne stosowanie / **G**eneral purpose

S – standardowe zastosowanie / **S**tandard

P – do formowania wtórnego / **P**ostforming

V – zastosowanie pionowe / **V**ertical use

W zależności od typu, laminat SWISS KRONO HPL znajduje zastosowanie w następujących obszarach (przykłady typowych zastosowań):

- produkcja drzwi,
- produkcja blatów kuchennych,
- produkcja parapetów,
- produkcja mebli,
- w sklepach,
- w kuchniach,
- w restauracjach,
- w szkołach,

- w hotelach,
- w szpitalach,
- w gabinetach lekarskich,
- w aptekach,
- w centrach sportowych,
- w salach gimnastycznych,
- w szatniach,
- w windach,
- w laboratoriach.

3. Dane techniczne

3.a. Budowa

Górna strona posiada warstwę dekoracyjną, inspirowaną drewnem, kamieniem, jednokolorową lub o wzorach fantazyjnych. Dolna strona jest szlifowana i przygotowana do naklejenia na płytę nośną. HPL składa się z kilku warstw papierów, przygotowywanych do produkcji w odmienny sposób:

- 1. WARSTWA OCHRONNA OVERLAY** - wierzchnia, niewidoczna warstwa to specjalny papier impregnowany żywicą melaminową, nadający HPL odporności na ścieranie i zarysowanie.
- 2. WARSTWA DEKORACYJNA** - zadrukowany papier, o różnorodnych wzorach, impregnowany żywicą melaminową.
- 3. RDZEŃ** - papier impregnowany żywicą fenolową; rdzeń może składać się z wielu warstw takiego papieru.



Rys. 1. Budowa SWISS KRONO HPL

3.b. Parametry

Laminaty SWISS KRONO HPL spełniają wymagania zdefiniowane w normie EN 438-3.

**Tab. 1. Właściwości techniczno – użytkowe laminatów w typie HGS i HGP.
Wymagania ogólne.**

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	0,5 - 1,2 mm \pm 0,10	EN 438-2.5
Tolerancja długości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Tolerancja szerokości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Odporność na zarysowania	N	\geq 3	EN 438-2.25
Odporność na ścieranie	obroty	IP \geq 150, IP + FP/2 \geq 350	EN 438-2.10
"Odporność na uderzenie (Kulka o małej średnicy)"	N	\geq 20	EN 438-2.20
Tolerancja płaskości	mm/m	\leq 60	EN 438-2.9
Tolerancja prostoliniowość krawędzi	mm/m	\leq 1,5	EN 438-2.7
Tolerancja prostokątności	mm/m	\leq 1,5	EN 438-2.8
Gęstość	g/cm ³	\geq 1,35	EN 1183-1:2004
Odporność na zaplamienie	stopień	grupa 1 i 2 = 5 grupa 3 \geq 4	EN 438-2.26
Odporność na światło (lampa ksenonowa)	Skala szarości	\geq 4	EN 438-2.27
Odporność na gorące dno naczynia (160°C)	stopień	powierzchnia połyskowe \geq 3 pozostałe powierzchnie \geq 4	EN 438-2.16
Odporność na parę wodną	stopień	powierzchnia połyskowe \geq 3 pozostałe powierzchnie \geq 4	EN 438-2.14
Emisja formaldehydu		Klasa E1	EN 717 -1

**Tab. 2. Właściwości techniczno – użytkowe laminatów w typie VGS i VGP.
Wymagania ogólne.**

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	0,5 - 1,2 mm \pm 0,10	EN 438-2.5
Tolerancja długości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Tolerancja szerokości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Odporność na zarysowania	N	\geq 2	EN 438-2.25
Odporność na ścieranie	obroty	IP \geq 50, IP + FP/2 \geq 150	EN 438-2.10
"Odporność na uderzenie (Kulka o małej średnicy)"	N	\geq 15	EN 438-2.20
Tolerancja płaskości	mm/m	\leq 60	EN 438-2.9
Tolerancja prostoliniowość krawędzi	mm/m	\leq 1,5	EN 438-2.7
Tolerancja prostokątności	mm/m	\leq 1,5	EN 438-2.8
Gęstość	g/cm ³	\geq 1,35	EN 1183-1:2004
Odporność na zaplamienie	stopień	grupa 1 i 2 = 5 grupa 3 \geq 4	EN 438-2.26
Odporność na światło (lampa ksenonowa)	Skala szarości	\geq 4	EN 438-2.27
Odporność na parę wodną	stopień	powierzchnia połyskowe \geq 3 pozostałe powierzchnie \geq 4	EN 438-2.14
Emisja formaldehydu		Klasa E1	EN 717 -1

3.c. Sposób konserwacji

HPL SWISS KRONO należy czyścić wilgotną, miękką ściereczką lub gąbką, środkami do czyszczenia dostępnymi w handlu np. roztworem płynu do mycia naczyń. Po umyciu zwykłymi środkami czyszczącymi, laminat należy przemyć czystą wodą i wytrzeć do sucha aby uzyskać gładką powierzchnię bez smug.

Przed użyciem każdego środka czyszczącego należy zapoznać się z załączonym do niego opisem aby mieć pewność czy nadaje się do tego typu powierzchni. Nie należy używać środków czystości zawierających substancje agresywne lub żrące oraz środków zawierających dodatki ścierające lub nabłyszczające, gdyż mogą one trwale uszkodzić powierzchnię laminatu. Większe zabrudzenia, np. od flamastra, nikotyny, lakieru do paznokci

czy pasty do butów, należy usunąć spirytusem lub rozpuszczalnikiem organicznym (np. aceton) a następnie przemyć powierzchnię laminatu czystą wodą i wytrzeć ją do sucha.

HPL SWISS KRONO jest odporny na większość substancji mogących powodować powstawanie plam, np. mleko, herbata, kawa, wino, syropy. Pomimo tak wysokich parametrów laminatu HPL, zaleca się usuwanie z powierzchni pozostałości wymienionych produktów.

Szczególną uwagę należy zwrócić na takie produkty jak:
sok z jagód, sok z czerwonych buraków czy koncentrat pomidorowy.

4. Pakowanie, przechowywanie i transport

Laminaty SWISS KRONO HPL mogą być produkowane w arkuszach lub w rolach.

Format HPL dostępny w magazynie (standard):

HPL w arkuszach:

- 4100x1320x0,6 mm

Formaty HPL dostępne na zamówienie

HPL w arkuszach:

- szerokości: 630 – 1320 mm oraz 2080 mm
- długości: 500 – 5600 mm
- grubości: 0,15 – 1,2 mm

4.a. Przechowywanie SWISS KRONO HPL w arkuszach

- SWISS KRONO HPL należy układać i przechowywać na płaskiej, sztywnej i stabilnej powierzchni.
- Powierzchnia regału powinna być większa od arkuszy laminatu.
- Górny, ostatni arkusz w stosie należy ułożyć warstwą dekoracyjną do dołu i przykryć na całej powierzchni płytą osłonową.

- W stosie, pomiędzy arkuszami, nie powinno być zanieczyszczeń mogących zarysować powierzchnię laminatów.
- Pojedyncze arkusze można zwinąć w rulon, stroną dekoracyjną do wewnątrz.
- Laminaty HPL należy przechowywać w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, w miejscu chronionym przed wilgocią.
- W trakcie przenoszenia i transportu arkuszy laminatu należy zachować ostrożność aby uniknąć ich uszkodzenia.
- Na każdym stosie powinna znajdować się etykieta informacyjna.



HPL w rolach:

- Zakres grubości: 0,20 do 0,60 mm
- Maksymalna średnica rolki: 400 mm
- Średnica gilzy: 150 mm

4.b. Przechowywanie SWISS KRONO HPL w rolach

- HPL SWISS KRONO należy układać i przechowywać na płaskiej, sztywnej i stabilnej powierzchni.
- Role powinny być umieszczone na palecie, w maksymalnej ilości 6 sztuk w postaci piramidy (wąski format), lub na płasko w ilości 4 sztuk (szeroki format).
- Całość powinna zostać spięta taśmą do bandowania, w celu uniknięcia przesuwania się materiału w transporcie.
- W stosie, pomiędzy rolami, nie powinno być zanieczyszczeń mogących zarysować powierzchnię laminatów.
- Laminaty HPL należy przechowywać w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, w miejscu chronionym przed wilgocią.
- W trakcie przenoszenia i transportu laminatów należy zachować ostrożność aby uniknąć ich uszkodzenia.
- Na każdej roli powinna znajdować się etykieta informacyjna.



5. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne
- Klasyfikacja ogniowa