

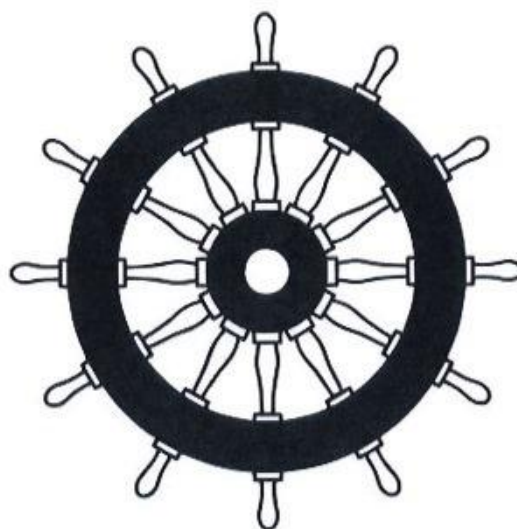
SWISS KRONO HPL IMO

1. Opis produktu

SWISS KRONO HPL IMO laminat wysokociśnieniowy w typie HGF (H- do zastosowań poziomych; G- ogólnego stosowania; F- ze środkiem opóźniającym palenie), lub VGF (V - do zastosowań pionowych, G- ogólnego stosowania; F- ze środkiem opóźniającym palenie) o niskiej charakterystyce rozprzestrzeniania płomienia, do zastosowań wewnętrznych.

SWISS KRONO stosuje znakowanie produktów symbolem koła sterowego z numerem jednostki notyfikowanej oraz rokiem, w którym znak ten został naniesiony.

Oznaczenie to świadczy o zgodności produktu z przepisami o wyposażeniu morskim i uprawnia do stosowania go na statkach morskich UE.



0575/XXXX*

Rysunek nr 1

Znakowanie produktów symbolem koła sterowego

Zakres grubości laminatów SWISS KRONO HPL IMO: 0,5 - 0,8 mm

Rodzaje nośników:

- niepalne, niemetaliczne o grubości powyżej 9,4 mm,
- metaliczne powyżej grubości 1,5 mm.

Gama kolorystyczna: zgodnie z wzornikiem producenta- szeroka paleta dekorów oraz struktur.

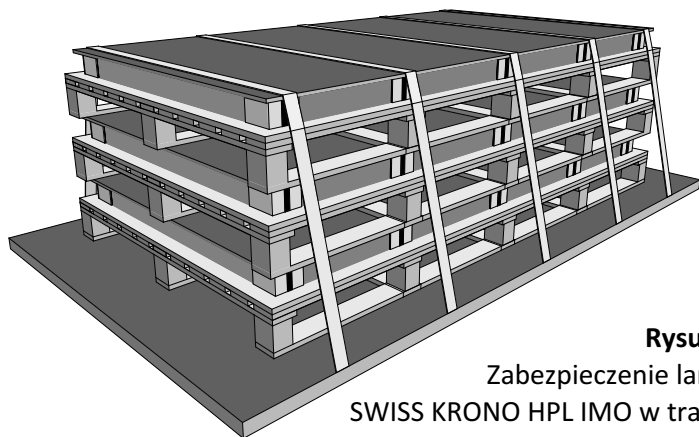
2. Zastosowanie

Obszary zastosowań laminatów SWISS KRONO HPL IMO - wykończenie mebli, wyposażenie wnętrz jako materiał powierzchniowy o niskim rozprzestrzenianiu płomienia, nie wytwarzający nadmiernych ilości dymu ani toksycznych produktów podczas pożaru.

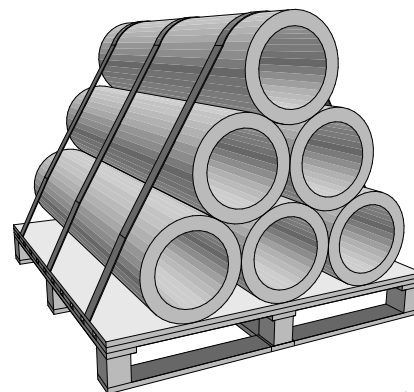
SWISS KRONO HPL IMO to materiał dekoracyjny do wyposażenia wnętrz statków, zwłaszcza jako okładziny grodzi, ścian i sufitów, z wyjątkiem osłon rur i kabli. **Nie jest przeznaczony do wykonywania pokryć podłogowych.**

3. Transport laminatów SWISS KRONO HPL IMO

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO powinny być transportowane oraz przechowywane w sposób bezpieczny, w celu uniknięcia ich uszkodzenia. Powinny być one umieszczone na wystarczająco dużej i sztywnej palecie, w celu zapewnienia ochrony narożników. Podczas transportu zalecane jest stosowanie oryginalnych opakowań i zabezpieczeń producenta, minimalizujących ryzyko uszkodzeń. Palety w transporcie powinny być zabezpieczone pasami, tak aby uniemożliwić ich przemieszczanie się podczas jazdy.



Rysunek nr 2
Zabezpieczenie laminatów
SWISS KRONO HPL IMO w transporcie



Rysunek nr 3
Zabezpieczenie laminatów SWISS KRONO
HPL IMO w rolach w transporcie

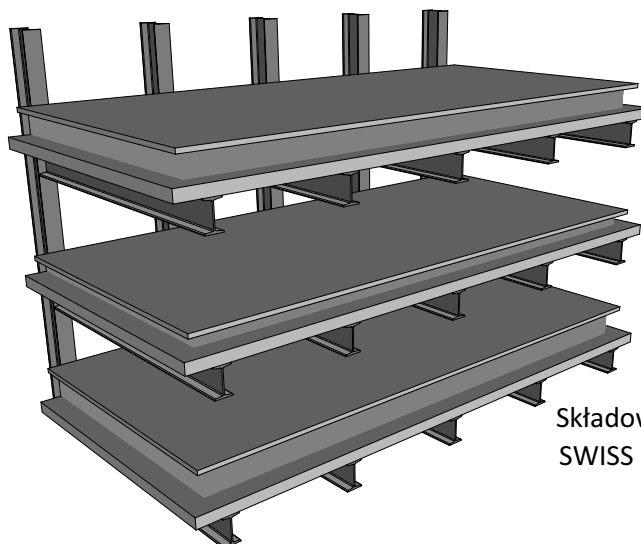
4. Warunki składowania laminatów HPL

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO powinny być składowane w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, przez okres maksymalnie 6 miesięcy, w temperaturze 15-25°C oraz względnej wilgotności powietrza w zakresie 45-65%. Arkusze laminatu SWISS KRONO HPL IMO powinny być zabezpieczone przed wilgocią oraz przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i promieniowania UV.

Arkusze laminatów SWISS KRONO HPL IMO powinny być składowane na płasko, ułożone na równej powierzchni. Cały stos powinien być przykryty wierzchnią płytą osłonową oraz zabezpieczony folią przed przedostawaniem się wilgoci oraz zanieczyszczeń. Po każdorazowym wyjęciu arkusza laminatu SWISS KRONO HPL IMO, pozostały stos powinien być przykryty płytą wierzchnią oraz zabezpieczony folią.

Ważne jest, aby pomiędzy arkuszami w stosie nie było zanieczyszczeń, mogących spowodować zarysowanie powierzchni laminatów.

Pojedyncze arkusze laminatu SWISS KRONO HPL IMO można zwinąć w rulon.



Rysunek nr 4
Składowanie laminatów
SWISS KRONO HPL IMO

5. Sezonowanie laminatów SWISS KRONO HPL IMO

Przed montażem laminaty HPL IMO należy sezonować przez conajmniej 10 dni, zgodnie z poniższymi warunkami otoczenia:

- temperatura w zakresie 15-25°C
- wilgotność powietrza w zakresie 45-65%

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO należy instalować i użytkować z dala od silnych źródeł ciepła. Nie przechowywać i nie instalować w suchym i gorącym otoczeniu.

6. Montaż laminatów SWISS KRONO HPL IMO na podłożach nośnych

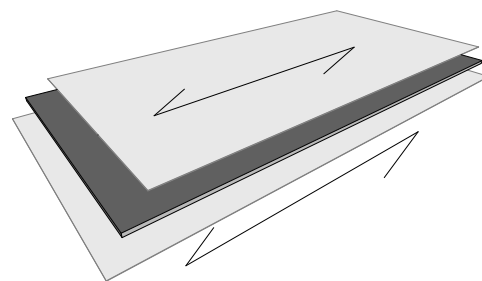
Laminat SWISS KRONO HPL IMO wymaga zastosowania podłoża nośnego. Zgodnie z uzyskanymi certyfikatami powinien być przyklejany do:

- niepalnego i niemetalicznego podłoża nośnego o grubości większej niż 9,4 mm;
- metalicznego podłoża nośnego o grubości minimum 1,5 mm.

Powierzchnia nośna, bez względu na jej rodzaj, musi być wcześniej przygotowana do klejenia. Podłoże powinno być równe, gładkie, odkurzone i odtłuszczone. Blachy i płyty muszą być płaskie, bez zagięć, nierówności i innych defektów. Ma to znaczący wpływ na prawidłowe nałożenie kleju, gwarantujące niezawodne łączenie elementów.

Laminat SWISS KRONO HPL IMO powinien być przyklejony do podłoża nośnego za pomocą kleju RAKOLL GXL-3 produkowanego przez firmę H.B. Fuller Deutschland GmbH (do badań ogniowych zastosowano ten klej). Istnieje możliwość zastosowania innego rodzaju kleju pod warunkiem, że został on przebadany w kierunku wolnego rozprzestrzeniania płomienia zgodnie z IMO 2010 FTP Code 5, uzyskał zatwierdzenie MED i posiada oznakowanie oraz zgodność.

Z uwagi na występujące naprężenia po naklejeniu laminatu na nośniku, wymagane jest oklejenie obustronne tak, aby zrównoważyć naprężenia po obu stronach nośnika. Jest to szczególnie ważne, gdy gotowy element kompozytowy ma być samonośny i nie wspierany przez sztywną konstrukcję (np. ściana). Oklejając podłoże nośne tym samym laminatem SWISS KRONO HPL IMO, należy użyć po obu stronach nośnika arkusza laminatu przyciętego w tym samym kierunku (jak na rysunku nr 5), tak aby naprężenia się kompensowały. Przyklejenie laminatu HPL IMO w przeciwnych kierunkach może skutkować wystąpieniem naprężeń i zniekształceniem elementu kompozytowego.



Rysunek nr 5
Obustronne oklejenie płyty bazowej laminatami SWISS KRONO HPL IMO

Maszyny i narzędzia do obróbki elementów kompozytowych muszą być dostosowane do jednoczesnej obróbki laminatu SWISS KRONO HPL IMO i zastosowanego rodzaju nośnika.

7. Zachowanie czystości oraz konserwacja laminatów SWISS KRONO HPL IMO

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO należy czyścić wilgotną, miękką ściereczką lub gąbką, stosując ogólnie dostępne środki myjące. Następnie należy delikatnie przemyć powierzchnię czystą wodą i wytrzeć ją do sucha. Przed użyciem każdego środka czyszczącego należy zapoznać się z załączonym do niego opisem, aby mieć pewność czy nadaje się do tego typu powierzchni. Nie należy używać środków czystości zawierających substancje agresywne lub żrące oraz środków zawierających dodatki ściernące lub nabłyszczające, gdyż mogą one trwale uszkodzić powierzchnię laminatu. Większe zabrudzenia, np. od flamastra, nikotyny, lakieru do paznokci czy pasty do butów, należy usunąć spirytusem lub rozpuszczalnikiem organicznym (np. aceton), a następnie przemyć powierzchnię laminatu czystą wodą i wytrzeć ją do sucha.

Laminat SWISS KRONO HPL IMO jest odporny na większość substancji mogących powodować powstawanie plam, t.j.: mleko, herbata, kawa, wino, syropy. Pomimo wysokiej odporności powierzchni laminatu HPL IMO na zaplamienia, zaleca się jak najszybsze usuwanie z powierzchni pozostałości wymienionych produktów. Szczególną uwagę należy zwrócić na takie produkty jak: sok z jagód, sok z czerwonych buraków czy koncentrat pomidorowy.

8. Uwagi końcowe

Marine Equipment Directive (MED) to dyrektywa UE, która określa wymagania dotyczące wyrobów stosowanych na statkach UE, mająca na celu zwiększenie bezpieczeństwa na morzu i zapobieganie zanieczyszczeniu wód morskich. Laminaty SWISS KRONO HPL IMO posiadają właściwe certyfikaty, uprawniające do stosowania produktu na statkach morskich UE (MED- B, MED- D, Deklarację Zgodności). Wszystkie certyfikaty dla produktu SWISS KRONO HPL IMO są do pobrania ze strony:

<https://www.swisskrono.com/pl-en/products/interiors/swiss-krono-hpl-imo#/>

Ogólne informacje dotyczące laminatów HPL znajdują Państwo w „Compendium HPL”, wydanym przez ICDLI (International Committee of the Decorative Laminates Industry). Dokument ten, w wersji darmowej, można zamówić na stronie www.icdli.com (wersja EN, DE i IT).