

SWISS KRONO HPL IMO

1. Opis produktu

SWISS KRONO HPL IMO, to laminat wysokociśnieniowy o niskiej charakterystyce rozprzestrzeniania płomienia, przeznaczony do zastosowań wewnętrznych.

SWISS KRONO HPL IMO spełnia wymagania Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylającej dyrektywę Rady 96/98/WE, co świadczy o zgodności produktu z przepisami o wyposażeniu morskim i uprawnia do stosowania go na statkach morskich UE.

Zakres grubości:

- 0,5 - 0,8 mm.

Rodzaje nośników:

- niepalne, niemetaliczne o grubości powyżej 9,4 mm,
- metaliczne powyżej grubości 1,5 mm.

Gama kolorystyczna:

- zgodnie z wzornikiem producenta- szeroka paleta dekorów oraz struktur.

2. Zastosowanie

Obszary zastosowań laminatów SWISS KRONO HPL IMO - wykończenie mebli, wyposażenie wnętrz jako materiał powierzchniowy o niskim rozprzestrzenianiu płomienia, nie wytwarzający nadmiernych ilości dymu ani toksycznych produktów podczas pożaru. SWISS KRONO HPL IMO to materiał dekoracyjny do wyposażenia wnętrz statków, zwłaszcza jako okładziny grodzi, ścian i sufitów, z wyjątkiem osłon rur i kabli. Nie jest przeznaczony do wykonywania pokryć podłogowych.

Laminat SWISS KRONO HPL IMO jest produkowany zgodnie z systemem klasyfikacji i typowego zastosowania, zawartego w normie EN 438-3, tab. 3:

- HGF
- VGF

Poszczególne litery oznaczają:

H – zastosowanie poziome / **H**orizontal use
lub

V – zastosowanie pionowe / **V**ertical use

G – ogólne stosowanie / **G**eneral purpose

F – ze środkiem opóźniającym palenie / **F**lame retardant

3. Dane techniczne

3.a. Budowa

Laminat HPL IMO składa się z jednej lub wielu warstw papierów, w tym dekoracyjnych, impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Rdzeń laminatu to papier impregnowany żywicą fenolową, i może składać się z wielu warstw takiego papieru. Wszystkie warstwy połączone są ze sobą w warunkach wysokiej temperatury i wysokiego ciśnienia. Dolna strona jest szlifowana i przygotowana do naklejenia na płytę nośną.

3.b. Parametry

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO spełniają wymagania zdefiniowane w normie EN 438-3.

**Tab. 1. Właściwości techniczno – użytkowe laminatów w typie HGF.
Wymagania ogólne.**

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	0,5 – 0,8 mm $\pm$ 0,10	EN 438-2.5
Tolerancja długości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Tolerancja szerokości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Odporność na zarysowania	N	≥ 3	EN 438-2.25
Odporność na ścieranie	obroty	IP ≥ 150 , IP + FP/2 ≥ 350	EN 438-2.10
"Odporność na uderzenie (Kulka o małej średnicy)"	N	≥ 20	EN 438-2.20
Tolerancja płaskości	mm/m	≤ 60	EN 438-2.9
Tolerancja prostoliniowość krawędzi	mm/m	$\leq 1,5$	EN 438-2.7
Tolerancja prostokątności	mm/m	$\leq 1,5$	EN 438-2.8
Gęstość	g/cm ³	$\geq 1,35$	EN 1183-1:2004
Odporność na zaplamienie	stopień	grupa 1 i 2 = 5 grupa 3 ≥ 4	EN 438-2.26
Odporność na światło (lampa ksenonowa)	Skala szarości	≥ 4	EN 438-2.27

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Odporność na gorące dno naczynia (160°C)	stopień	powierzchnia połyskowe ≥ 3 pozostałe powierzchnie ≥ 4	EN 438-2.16
Odporność na parę wodną	stopień	powierzchnia połyskowe ≥ 3 pozostałe powierzchnie ≥ 4	EN 438-2.14
Emisja formaldehydu		Klasa E1	EN 717 -1

Tab. 2. Właściwości techniczno – użytkowe laminatów w typie VGF. Wymagania ogólne.

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	0,5 – 0,8 mm $\pm$ 0,10	EN 438-2.5
Tolerancja długości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Tolerancja szerokości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Odporność na zarysowania	N	≥ 2	EN 438-2.25
Odporność na ścieranie	obroty	IP ≥ 50 , IP + FP/2 ≥ 150	EN 438-2.10
"Odporność na uderzenie (Kulka o małej średnicy)"	N	≥ 15	EN 438-2.20
Tolerancja płaskości	mm/m	≤ 60	EN 438-2.9
Tolerancja prostoliniowość krawędzi	mm/m	$\leq 1,5$	EN 438-2.7
Tolerancja prostokątności	mm/m	$\leq 1,5$	EN 438-2.8
Gęstość	g/cm ³	$\geq 1,35$	EN 1183-1:2004
Odporność na zaplamienie	stopień	grupa 1 i 2 = 5 grupa 3 ≥ 4	EN 438-2.26
Odporność na światło (lampa ksenonowa)	Skala szarości	≥ 4	EN 438-2.27
Odporność na parę wodną	stopień	powierzchnia połyskowe ≥ 3 pozostałe powierzchnie ≥ 4	EN 438-2.14
Emisja formaldehydu		Klasa E1	EN 717 -1

3.c. Możliwości produkcyjne

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO mogą być produkowane w arkuszach lub w rolach i są dostępne wyłącznie na zamówienie w poniższych formatach:

Zakres szerokości mm	Zakres długości mm	Zakres grubości mm	Rodzaj
630 - 1320	500 - 5600	0,5 - 0,8	arkusz
2080	500 - 5600	0,5 - 0,8	arkusz
Szerokość mm	Długość mm	Zakres grubości mm	Rodzaj
1300	250 000	0,5 - 0,6	rola*
2060	250 000	0,5 - 0,6	rola*

*maksymalna średnica roli 400 mm, średnica gilzy 150 mm

4. Pakowanie, przechowywanie i transport

4.a. SWISS KRONO HPL IMO w arkuszach

- SWISS KRONO HPL IMO należy układać i przechowywać na płaskiej, sztywnej i stabilnej powierzchni.
- Powierzchnia regału powinna być większa od arkuszy laminatu.
- Cały stos powinien być przykryty wierzchnią płytą osłonową.
- W stosie, pomiędzy arkuszami, nie powinno być zanieczyszczeń mogących zarysować powierzchnię laminatów.
- Pojedyncze arkusze można zwinąć w rulon.
- Laminaty HPL IMO należy przechowywać w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, w miejscu chronionym przed wilgocią.
- W trakcie przenoszenia i transportu arkuszy laminatu należy zachować ostrożność aby uniknąć ich uszkodzenia.
- Na każdym stosie powinna znajdować się etykieta informacyjna, zawierająca oprócz danych identyfikacyjnych produktu, znak koła sterowego z numerem jednostki notyfikowanej oraz rokiem, w którym znak został naniesiony.

4.b. SWISS KRONO HPL IMO w rolach

- SWISS KRONO HPL IMO należy układać i przechowywać na płaskiej, sztywnej i stabilnej powierzchni.
- Role powinny być umieszczone na palecie, w maksymalnej ilości 6 sztuk w postaci piramidy (wąski format), lub w postaci piramidy w ilości 3 sztuk (szeroki format).
- Całość powinna zostać spięta taśmą do bandowania, w celu uniknięcia przesuwania się materiału w transporcie.
- W stosie, pomiędzy rolami, nie powinno być zanieczyszczeń mogących zarysować powierzchnię laminatów.
- SWISS KRONO HPL IMO należy przechowywać w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, w miejscu chronionym przed wilgocią.
- W trakcie przenoszenia i transportu laminatów należy zachować ostrożność aby uniknąć ich uszkodzenia.
- Na każdej roli powinna znajdować się etykieta informacyjna, zawierająca oprócz danych identyfikacyjnych produktu, znak koła sterowego z numerem jednostki notyfikowanej oraz rokiem, w którym znak został naniesiony.

5. Utylizacja odpadów

5.a. Odzysk energii

Laminaty SWISS KRONO HPL IMO można poddać recyklingowi termicznemu. Podczas całkowitego spalania laminatów HPL w temperaturze 700 °C, powstaje woda, dwutlenek węgla i tlenki azotu. Dobrze kontrolowane procesy spalania są osiągane w nowoczesnych, oficjalnie zatwierdzonych przemysłowych spalarniach. Popioły z tego procesu mogą być dostarczane do kontrolowanych miejsc składowania odpadów.

5.b. Składowiska odpadów

Nienadające się do użytku pozostałości laminatów SWISS KRONO HPL IMO powinny być dostarczone do kontrolowanych miejsc składowania odpadów zgodnie z aktualnymi przepisami krajowymi i/lub przepisami regionalnymi.

6. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne
- Certyfikat MED – B
- Certyfikat MED – D

7. Zasady montażu i konserwacji

Zasady montażu i konserwacji laminatów HPL IMO opisane są w „Instrukcji montażu SWISS KRONO HPL IMO”, która stanowi uzupełnienie do niniejszej Karty Produktu, i jest dostępna do pobrania ze strony www.swisskrono.com/pl-pl/products/interiors/swiss-krono-hpl-imo.