

SWISS KRONO HPL FLEX

1. Opis produktu

SWISS KRONO HPL FLEX – to cienki materiał dekoracyjny o bardzo dobrych właściwościach dla procesów postformowania i oklejania elementów np. ościeżnic, frontów drzwiowych, listew itp. HPL FLEX zbudowany z warstw papieru impregnowanego żywicami termoutwardzalnymi i papieru podkładowego, połączonych w kontrolowanych warunkach wysokiej temperatury i wysokiego ciśnienia.

HPL FLEX oferowany jest w szerokiej gamie kolorów drewnopodobnych, fantazyjnych, jednobarwnych oraz kamiennych, dostępnych w kolekcjach wszystkich produktów meblowych SWISS KRONO POLSKA.

2. Zastosowanie

Typ materiału: P (Postforming) na podstawie normy EN 438-3.

Laminat SWISS KRONO HPL FLEX znajduje zastosowanie jako materiał dekoracyjny do wykończenia elementów drzwiowych (np. ościeżnic), i innych (np. listwy i profile wykończeniowe), wymagających wysokich właściwości postformowania i oklejania.



Rys. 1 Ościeżnica drzwiowa

3. Dane techniczne

3.a. Budowa

Warstwa kryjąca/zewnętrzna stanowi część dekoracyjną, inspirowana drewnem, kamieniem, jednokolorową lub o wzorach fantazyjnych. Jest to zadrukowany papier, impregnowany żywicą melaminową. Rdzeń, czyli spodnia strona składa się z papieru podkładowego.

3.b. Parametry

W oparciu o normę EN 438-3 laminat SWISS KRONO HPL FLEX można zaklasyfikować jako laminat typu P (Postforming).

Tab. 1. Właściwości techniczno – użytkowe laminatów SWISS KRONO HPL FLEX.

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Tolerancja grubości	mm	0,2 mm $\pm$ 0,05	EN 438-2.5
Tolerancja długości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Tolerancja szerokości	mm	+10 / -0	EN 438-2.6
Odporność na zarysowania	N	≥ 2	EN 438-2.25
Odporność na ścieranie	obroty	IP ≥ 15 , IP + FP/2 ≥ 60	EN 438-2.10
Odporność na wilgotne gorąco (100°C)	stopień	≥ 3	EN 438-2.18
Odporność na suche gorąco (160°C)	stopień	≥ 3	EN 438-2.16
Odporność na zaplamienie	stopień	grupa 1 i 2 = 5 grupa 3 ≥ 4	EN 438-2.26
Odporność na światło (lampa ksenonowa)	Skala szarości	≥ 4	EN 438-2.27
Odporność na parę wodną	stopień	powierzchnia połyskowe ≥ 3 pozostałe powierzchnie ≥ 4	EN 438-2.14
Zdolność do formowania	mm L ^a	≥ 3	EN 438-2.31
Emisja formaldehydu		Klasa E1	EN 717 -1

3.c. Sposób konserwacji

SWISS KRONO HPL FLEX należy czyścić wilgotną, miękką ściereczką lub gąbką, środkami do czyszczenia dostępnymi w handlu np. roztworem płynu do mycia naczyń. Po umyciu zwykłymi środkami czyszczącymi, laminat należy przemyć czystą wodą i wytrzeć do sucha aby uzyskać gładką powierzchnię bez smug.

Przed użyciem każdego środka czyszczącego należy zapoznać się z załączonym do niego opisem aby mieć pewność czy nadaje się do tego typu powierzchni. Nie należy używać środków czystości zawierających substancje agresywne lub żrące oraz środków zawierających dodatki ścierające lub nabłyszczające, gdyż mogą one trwale uszkodzić powierzchnię laminatu. Większe zabrudzenia, np. od flamastra, nikotyny, lakieru do paznokci czy pasty do butów, należy usunąć spirytusem lub rozpuszczalnikiem organicznym (np. aceton) a następnie przemyć powierzchnię laminatu czystą wodą i wytrzeć ją do sucha.

4. Pakowanie, przechowywanie i transport

4.a. Pakowanie

Materiał opakowaniowy:

- etykieta informacyjna (ilość mb, numer identyfikacyjny rolki, oznaczenie materiału, format/dekor/struktura, numer klienta, oznaczenie produkcji rolki)
- taśma poliestrowa,
- paleta (wąski format 1400x1000, szeroki format 2100x1000mm)
- folia pakowa
- płyta osłonowa

Maksymalna średnica rolki mm	Średnica gilzy mm	Szerokość mm	Grubość mm	Min. Ilość zamówienia
400	150	1300*	0,2	400 mb
400	150	2060*	0,2	400 mb

*możliwa inna szerokość w uzgodnieniu z Klientem

4.b. Przechowywanie SWISS KRONO HPL w rolach

- SWISS KRONO HPL FLEX należy układać i przechowywać na płaskiej, sztywnej i stabilnej powierzchni.
- Role powinny być umieszczone na palecie, w maksymalnej ilości 6 sztuk w postaci piramidy (wąski format 1300 mm), lub w ilości 3 sztuk w postaci piramidy (szeroki format 2060 mm).
- Całość powinna zostać spięta taśmą do bandowania, w celu uniknięcia przesuwania się materiału w transporcie.
- W stosie, pomiędzy rolami, nie powinno być zanieczyszczeń mogących zarysować powierzchnię laminatów.
- Laminaty HPL należy przechowywać w zamkniętych i zadaszonych pomieszczeniach, w miejscu chronionym przed wilgocią.
- W trakcie przenoszenia i transportu laminatów należy zachować ostrożność aby uniknąć ich uszkodzenia.
- Na każdej roli powinna znajdować się etykieta informacyjna.

Laminaty SWISS KRONO HPL FLEX należy zawsze przechowywać w zamkniętym, suchym magazynie, w temperaturze nie niższej niż 18°C i nie wyższej niż 25°C, wilgotności 50-60%, przez okres maksymalnie 6 - ciu miesięcy.

4.c. Transport

Szerokość mm	Grubość mm	Ilość rolek na palecie	Ilość palet na samochodzie
1300*	0,2	6	8
2060*	0,2	3	8

*możliwa inna szerokość w uzgodnieniu z Klientem

5. Utylizacja odpadów

5.a. Odzysk energii

Laminaty SWISS KRONO HPL można poddać recyklingowi termicznemu. Podczas całkowitego spalania laminatów HPL w temperaturze 700 °C, powstaje woda, dwutlenek węgla i tlenki azotu. Dobrze kontrolowane procesy spalania są osiąganym w nowoczesnych, oficjalnie zatwierdzonych przemysłowych spalarniach. Popioły z tego procesu mogą być dostarczane do kontrolowanych miejsc składowania odpadów.

5.b. Składowiska odpadów

Nienadające się do użytku pozostałości laminatów SWISS KRONO HPL powinny być dostarczone do kontrolowanych miejsc składowania odpadów zgodnie z aktualnymi przepisami krajowymi i/lub przepisami regionalnymi.

6. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne