



**SWISS KRONO FRANCE
ET DALKIA S'ENGAGENT POUR
LA DÉCARBONATION DE L'INDUSTRIE**

SOMMAIRE



01	LE PROJET <i>GREEN ENERGY</i>: VUE D'ENSEMBLE	3
02	LES CONTRIBUTEURS DU PROJET	8
	1. SWISS KRONO FRANCE	9
	2. DALKIA	9
	3. MERIDIAM	10
	4. LE FINANCEMENT	10
03	UN PROJET EN 3 PHASES	11
	1. L'INTÉGRATION DE DEUX SÈCHEURS BASSE TEMPÉRATURE	12
	2. L'IMPLANTATION D'UNE CHAUDIÈRE BIOMASSE MULTICOMBUSTIBLES ET D'UN CONDENSEUR DE FUMÉE	12
	3. L'AUGMENTATION DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION	13
04	GLOSSAIRE	14



1
**LE PROJET
GREEN ENERGY :
VUE D'ENSEMBLE**



1.1. LA GENÈSE

A Sully-sur-Loire (Loiret), Swiss Krono France, fabricant de produits dérivés du bois, identifie un triple enjeu :

 La réduction des émissions de poussières, en lien avec la réglementation européenne (BREF)

 La réduction de la consommation énergétique

 La nécessité de développer davantage la production de panneaux bois destinés à la construction.

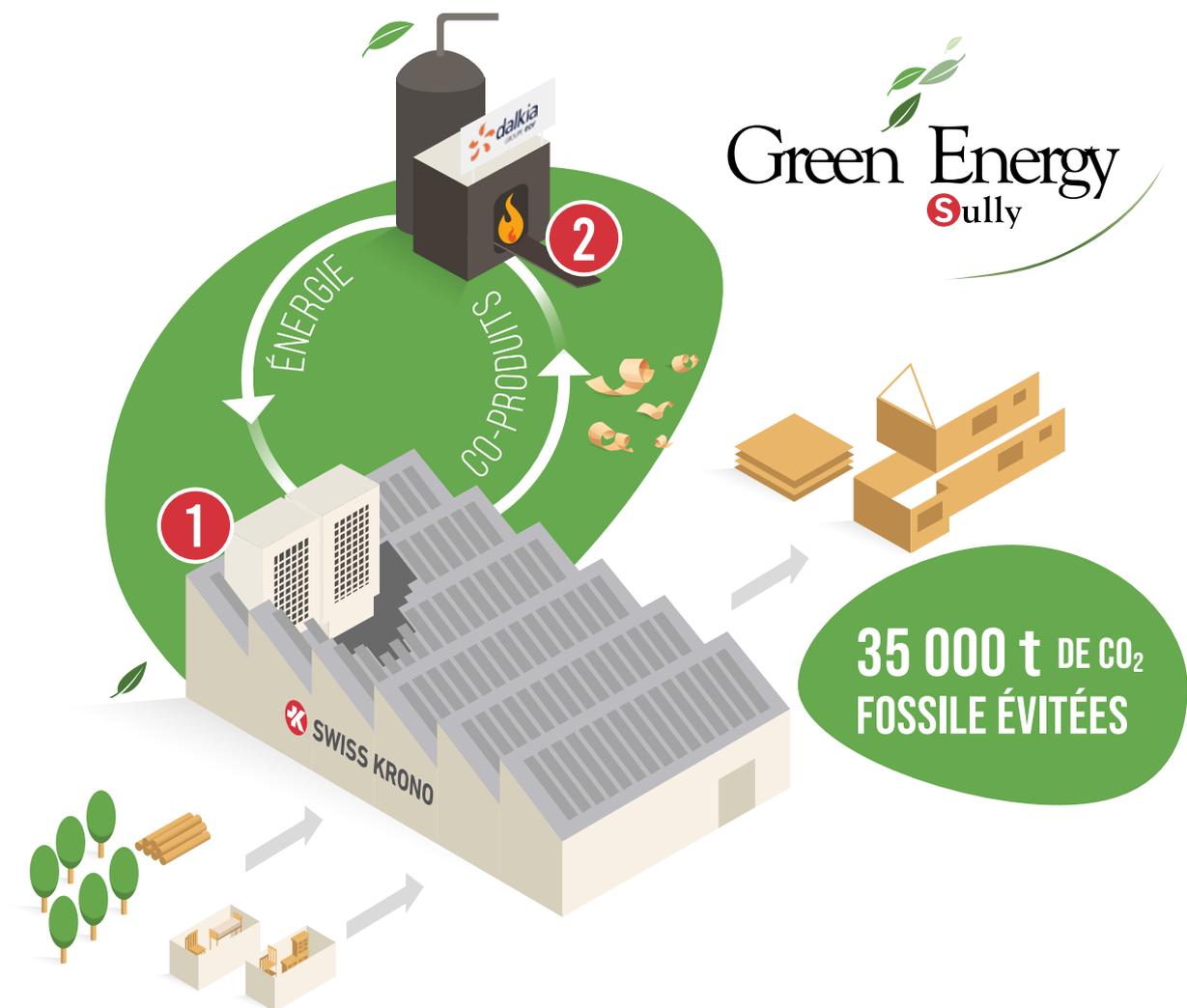
L'entreprise ambitionne de renforcer sa capacité de production de l'OSB, matériau phare dans le développement de la construction bois. C'est dans ce contexte que Swiss Krono France se rapproche de Dalkia pour décarboner son usine, spécialiste de la performance énergétique au service de l'industrie bas-carbone.



1.2. LE PROJET *GREEN ENERGY* : VUE D'ENSEMBLE

Le projet *Green Energy* est un programme de décarbonation par la transformation industrielle et énergétique porté à Sully-sur-Loire par Swiss Krono France, Dalkia en région Centre-Ouest et Meridiam.

Dans une véritable logique de durabilité et de circularité, le projet vise à implanter sur le site de l'usine de Swiss Krono France **deux nouveaux sècheurs alimentés par une unité biomasse et un condenseur de fumée**, au service d'une productivité améliorée.



1 SÈCHEURS

Swiss Krono France va remplacer deux sècheurs haute température par deux sècheurs basse température.

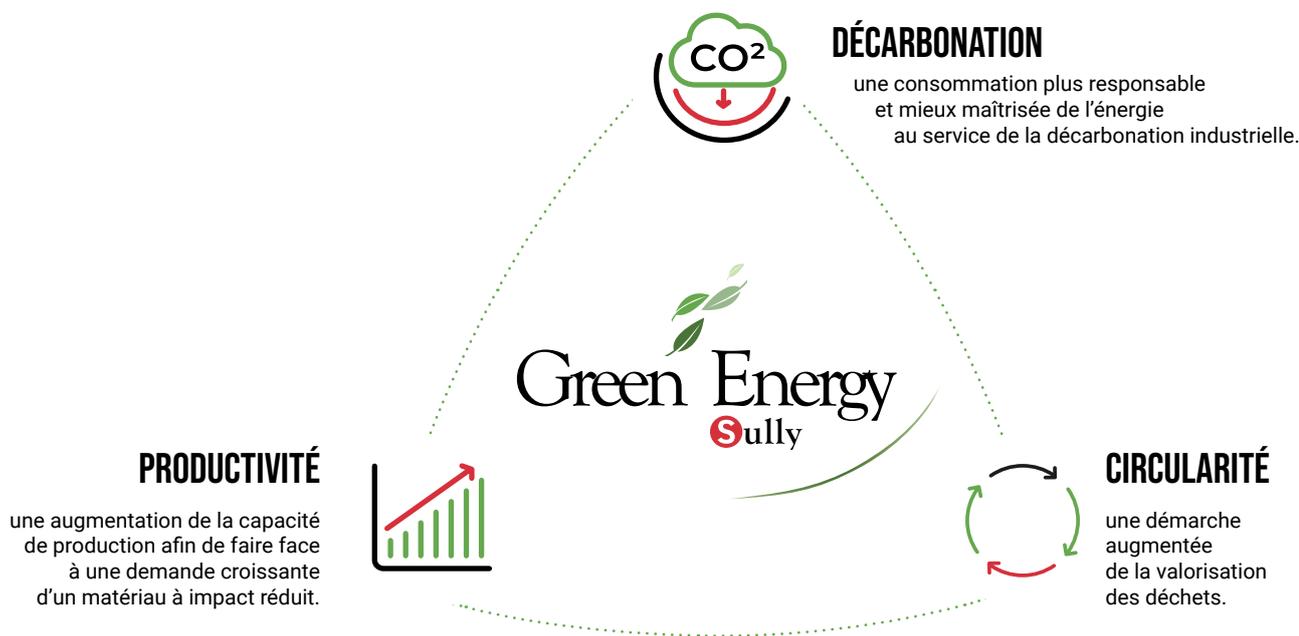
Les bénéfices sont :

- La réduction des émissions de particules
- La réduction des besoins énergétiques du site
- L'augmentation de la productivité

2 UNITÉ BIOMASSE

D'une capacité utile de 63 MW, l'unité biomasse de Dalkia sera capable de traiter plusieurs formes de combustibles (écorces, poussières...) dans plusieurs unités de combustion pour plusieurs fluides et températures à la sortie. L'énergie produite servira notamment à alimenter les sècheurs et la ligne de production.

LES BÉNÉFICES ASSOCIÉS À LA MISE EN SERVICE DES NOUVELLES INSTALLATIONS DE SÉCHAGE ET DE PRODUCTION D'ÉNERGIE SONT TRIPLES



“ Dans une perspective de décarbonation et d'amélioration continue de nos processus industriels, le projet *Green Energy* va nous permettre de pérenniser le site et les emplois grâce à une meilleure maîtrise des coûts et en renforçant notre capacité de production, alors que la Réglementation thermique RE2020 va faire la part belle aux matériaux biosourcés d'ici à 2030. ”

Vincent Adam,
Président de Swiss Krono France



“ Le projet *Green Energy* engage nos équipes dans la transformation complète du modèle énergétique de l'usine de Sully-sur-Loire. Le défi : dans une logique de circularité, assurer de 80% à 95% des besoins énergétiques du site par des énergies renouvelables grâce à une installation biomasse de forte technicité que nous concevons, réaliserons et entretiendrons. ”

Bruno Moras,
Directeur de Dalkia en région Centre-Ouest

2

ans
de travaux

5 À 10%

de réduction des besoins
énergétiques grâce aux
séchateurs basse température

35 000 t

de CO₂ fossile évitées
par an grâce
à l'unité biomasse

Entre

80 ET 95%

du gaz consommé
par le site remplacé
par de la biomasse

> 100 M€

d'investissement

2

fois lauréat
du Plan de Relance

LES DATES CLÉS

Commande
des sécheurs

2021

Construction de
l'unité biomasse

2022 - 2023

Mise en oeuvre
opérationnelle

T3 2022

Démarrage des
travaux

2024

Mise en conformité totale
avec la réglementation BREF





2

LES CONTRIBUTEURS DU PROJET

2.1. SWISS KRONO FRANCE

Swiss Krono France est la filiale française du groupe suisse Swiss Krono. Installé à Sully-sur-Loire depuis 1988, Swiss Krono France fabrique dans son usine des panneaux et dalles pour la construction à ossature bois et des solutions décoratives à destination des professionnels de l'ameublement et de l'aménagement intérieur. Le Groupe Swiss Krono compte 5 000 collaborateurs et est présent sur 10 sites dans le monde. Il a réalisé un chiffre d'affaires de 1,8 Mds€, en 2019 (2 milliards CH). A Sully-sur-Loire, l'usine Swiss Krono France compte 400 salariés et a réalisé au 30 septembre 2021 un chiffre d'affaires de 200 M€.



2.2. DALKIA

Dalkia, filiale du groupe EDF, accompagne ses clients (collectivités, industriels, tertiaire, santé, logements) dans leurs transformations énergétique et numérique grâce à ses deux métiers : la valorisation des énergies renouvelables locales et les économies d'énergie. Dalkia propose une approche globale des projets énergétiques : de la conception, en passant par la réalisation, à l'exploitation.

Dalkia compte 18 200 collaborateurs (2020) répartis sur l'ensemble du territoire français et à l'international. Dalkia a réalisé un chiffre d'affaires de 4,2 Mds€ en 2020. En région Centre-Ouest (Bretagne, Centre-Val de Loire et Pays de la Loire), 1 000 collaborateurs gèrent 5 000 installations énergétiques. L'entité régionale réalise un chiffre d'affaires de 290 M€.



2.3. MERIDIAM

Meridiam est un acteur mondial de l'investissement et de la gestion d'actifs durables dans les infrastructures et les actifs essentiels qui contribuent à améliorer la qualité de vie des populations. Meridiam fédère 300 collaborateurs dans le monde et gère 100 projets et actifs en développement, en construction ou en opération dans 26 pays.



LE PROJET *GREEN ENERGY*

> 100 M€

D'INVESTISSEMENT

2.4. LE FINANCEMENT

Le projet *Green Energy* dans sa globalité nécessite un investissement supérieur à 100 M€ (dont 70 M€ pour les deux premières phases) et deux ans de travaux. Le projet bénéficie de l'investissement et des ressources des trois partenaires : Swiss Krono France, Dalkia et Meridiam.

Doublement lauréat du Plan de Relance, le projet a reçu également des subventions publiques déployées sur tout le territoire national : 3,8 M€ dans le cadre du dispositif « Efficacité énergétique et décarbonation des procédés » et de 11 M€ dans le cadre du dispositif « Biomasse Chaleur pour l'Industrie » (ADEME).





3

UN PROJET
EN 3 PHASES

3.1. L'INTÉGRATION DE DEUX SÈCHEURS BASSE TEMPÉRATURE



Swiss Krono France va remplacer deux sècheurs haute température **par deux sècheurs basse température**. Le passage aux sècheurs basse température répond à une logique de durabilité, de conformité et de pérennité du site. En effet, les sècheurs basse température vont permettre de **réduire les émissions de poussières** du site et d'atteindre les nouveaux standards exigés par la réglementation euro-

“ Les besoins énergétiques du site seront réduits de 5 à 10% ”

péenne (BREF) en matière de rejets de poussières. Par ailleurs, 70% de l'énergie consommée par l'usine de Swiss Krono France à Sully-sur-Loire est utilisée pour le séchage de la matière. Cela fait du séchage le premier poste de consommation d'énergie du site. Grâce aux sècheurs basse température, les besoins énergétiques du site seront réduits de 5 à 10%.

3.2. L'IMPLANTATION D'UNE CHAUDIÈRE BIOMASSE MULTICOMBUSTIBLES ET D'UN CONDENSEUR DE FUMÉE

Outil au service de la décarbonation du site industriel, d'une capacité utile de 63 MW, l'unité biomasse multicomcombustibles conçue et construite par Dalkia représente un projet d'envergure au carrefour de plusieurs technologies. Une chaudière biomasse classique brûle un seul combustible pour produire un seul fluide. La chaudière multicomcombustibles installée sur le site de Swiss Krono France à Sully-sur-Loire sera capable de traiter plusieurs formes de combustibles (écorces non valorisées, poussières, etc.) dans plusieurs unités de combustion pour plusieurs fluides et températures à la sortie. En complément de la chaudière multicomcombustibles, un condenseur de fumées va récupérer l'énergie



issue des fumées de la combustion, sous forme de vapeur. L'énergie produite par la chaudière servira notamment à alimenter les sècheurs et à chauffer le fluide thermique qui alimente les presses. Dans une logique de décarbonation, l'usage de l'unité biomasse permettra de **substituer en grande partie le gaz par la biomasse** - entre 80 et 95% pour l'ensemble du site en fonction de son niveau d'activité, permettant d'éviter 35 000 tonnes d'émissions CO₂ fossile par an - afin de **produire de l'énergie renouvelable et verte**, et de réduire l'empreinte écologique du site.



“ Pour un projet d’une si haute technicité, il est important de choisir des partenaires experts solides comme Dalkia pour construire une installation robuste et performante ! ”

Vincent Adam,
Président de Swiss Krono France

“ Nous avons imaginé pour Swiss Krono France une solution inédite, sur-mesure. Il ne s’agit pas de venir construire une chaufferie ‘à côté’ de l’usine mais de l’intégrer à un processus industriel complexe et évolutif. Cela représente un défi technologique et humain, avec la constitution d’équipes projet intégrées entre Swiss Krono France et Dalkia pour mener à bien le projet *Green Energy*. C’est une belle source de motivation pour l’ensemble des collaborateurs et collaboratrices impliqués. ”



Bruno Moras,
Directeur de Dalkia en région Centre-Ouest

3.3. L'AUGMENTATION DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION

L'étape de séchage représente le goulot d'étranglement de la ligne de production, et le manque de capacité de séchage empêche le site de fonctionner à 100%. Le site produit aujourd'hui 420 000 m³/an et pourrait aller jusqu'à 550 000 m³/an (pour une demande française estimée à 600 000 m³/an) avec l'installation d'outils industriels et de machines de production supplémentaires.

En augmentant de 35% la capacité de production sur la partie OSB, le projet *Green Energy* permettra d'**accompagner la croissance du marché bois-construction**, de **générer de nouveaux emplois** et de **créer des emplois indirects** pour la conception, la réalisation et la maintenance des installations.





4 GLOSSAIRE



BIOMASSE

Les ressources biomasse du Green Energy sont constituées des écorces de feuillus issues de l'écorçage qui ne sont aujourd'hui pas valorisées, et des sous-produits de la production : poussières, rebuts. En perspective : amélioration de l'unité de triage Swiss Krono France sur la partie particules pour augmenter de 50 à 70% la part de produits recyclés.

“ **Originalité du projet : les ressources en biomasse qui alimentent la chaudière sont fournies intégralement par Swiss Krono France. Les ressources seront issues des co-produits industriels de l'usine.** ”

Bruno Moras,
Directeur de Dalkia en région Centre-Ouest

BOIS

Swiss Krono France s'inscrit dans le respect de la hiérarchie de valorisation des usages du bois. Cela signifie que les processus de fabrication de panneaux bois n'utilisent pas de grumes (arbres entiers) valorisables pour des usages en bois massif. L'entreprise utilise pour ses procédés industriels du bois de trituration issu de coupes d'éclaircies ou des bois scolytés.

C'est une aubaine pour les forêts locales ! En participant à la transformation de produits à base de bois recyclé et de déchets bois, l'usine de Sully-sur-Loire et le projet *Green Energy* s'inscrivent dans une dynamique de gestion durable des forêts.

Mieux : grâce à un écorceur dernière génération installé en 2017, le site de Sully-sur-Loire est capable de transformer des essences feuillues. C'est une façon de valoriser la ressource locale la plus abondante, surtout quand certaines essences feuillues ne trouvent pas d'autres débouchés (comme le charme).

Le site de Sully-sur-Loire est capable de traiter et transformer du bois recyclé (ameublement, bois des déchetteries ...) et de revaloriser ses propres déchets bois (poussières, écorces) en matière première ou en énergie.

GAZ

La mise en service de la chaudière biomasse permettra la quasi-absence du recours aux énergies fossiles. Le gaz sera substitué en grande partie par la biomasse - entre 80 et 95% en fonction du niveau d'activité sur site - afin de produire de l'énergie renouvelable et verte. Ambitieux, ce projet industriel nécessite un investissement conséquent. La solution biomasse est, certes, plus coûteuse que le gaz mais il s'agit d'un investissement vertueux - du point de vue environnemental - et pérenne - du point de vue industriel.

“ **C'est un investissement financier majeur que fait Swiss Krono France aujourd'hui. Avec l'accompagnement de Dalkia, nous avons la volonté de nous positionner comme acteur pionnier d'une industrie décarbonée durable.** ”

Vincent Adam,
Président de Swiss Krono France

OSB

L'Oriented Strand Board ou OSB est un panneau de lamelles de bois orientées pour la construction et la rénovation bois. Swiss Krono France est l'unique fabricant français et leader de l'OSB sur le territoire. L'entreprise dispose depuis peu du label Bois de France. L'OSB de Sully-sur-Loire est l'unique process adapté aux mix feuillus-résineux en Europe. Pour répondre à la demande grandissante de produits de structure bois pour les besoins de la construction, Swiss Krono France souhaite développer sa capacité de production à la hauteur des besoins du marché français. Le projet *Green Energy*, via l'installation de sècheurs basse température, doit répondre à ce défi, en renforçant la capacité de séchage, l'étape qui ralentit aujourd'hui la production.





CONTACT

Ohwood

Olivia Franciosi

o.franciosi@ohwood.fr - 06 68 26 78 14

Blandine Even

b.even@ohwood.fr - 06 60 13 83 11



FLASHEZ CE QR CODE

pour tout savoir sur l'actualité
du projet *Green Energy*


Green Energy
Sully