

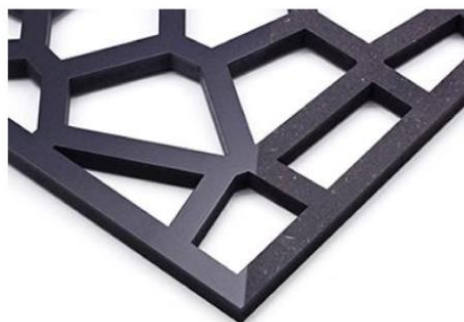
SWISS KRONO LLC, Y.Mudroho St., 62,  
80400 Kamianka-Buska, Lviv Region, Ukraine

## ДВП CDF

### Деревноволокниста плита компактної щільності

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Характеристики</b> | Деревноволокниста плита CDF – це надзвичайно міцна плита високої щільності, волокна якої зафарбовані у чорний колір (щільність > 1000 кг/м <sup>3</sup> ). Висока міцність плити в поперечному перерізі полегшує тривимірну обробку без ризику її розшарування. Деревноволокниста плита CDF – це натуральний матеріал, що виготовлений із розділеної на волокна швейцарської деревини відповідно до екологічних принципів.                                                                                                                                                                |
| <b>Застосування</b>   | <p>Плити CDF можна використовувати в якості надтвердих, компактних конструкцій. Завдяки чорному забарвленню та компактній структурі плити CDF можна використовувати як самостійний матеріал з привабливою поверхнею без додаткового покриття. Відмінна здатність матеріалу піддаватися обробці вглиб плити дозволяє створювати різні тривимірні елементи для креативного меблевого та будівельного дизайну.</p> <p>Плита CDF ідеально підходить для використання в якості відновлюваного матеріалу, так як виробництво плит є раціональним та безпечним для навколишнього середовища.</p> |
| <b>Технічний клас</b> | Надтверді ненавантажувані деревноволокнисті плити (щільність >1000 кг/м <sup>3</sup> ) для використання в якості інтер'єрних матеріалів в вологих умовах, Тип MFC.H згідно з EN 622-5.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

#### Структура плити



SWISS KRONO LLC  
Y.Mudrogo St., 62, 80400 Kamianka-Buska,  
Lviv Region, Ukraine  
T +38 089 226 86 00

[ua.sekretariat@swisskrono.com](mailto:ua.sekretariat@swisskrono.com)  
[swisskrono.com](http://swisskrono.com)

Registered in Ukraine No. 31147999, VAT No. 311479913208  
JSC «CREDIT AGRICOLE» IBAN – UA67 300614 0000026001500249700  
JSC «RAIFFEISEN BANK AVAL» IBAN – UA53 380805 0000000026009528945  
JSC «ALFA-BANK» IBAN – UA36 300346 0000026008015596501

SWISS KRONO LLC, Y.Mudroho St., 62,  
80400 Kamianka-Buska, Lviv Region, Ukraine

## Обробка

- Механічна обробка та різання матеріалу повинні проводитися за допомогою інструментів з твердого металу. Для розкрою великих партій та при використанні сучасних верстатів ми рекомендуємо використовувати інструменти з алмазними зубами.
- Під час підбору параметрів обробки плит CDF повинна бути врахована їх висока щільність. Для досягнення оптимальної якості країв плити під час розкрою потрібно використовувати гострі і міцні інструменти.
- Гвинтові з'єднання повинні бути попередньо просвердлені.
- Для оптимального захисту від вологості та в якості фінішної обробки деревноволокнисті плити CDF обробляють лаком, масляною фарбою або іншими гідрофобними речовинами.
- Зберігати плити CDF потрібно в горизонтальному положенні на рівній поверхні (оптимальні умови зберігання: температура 15-25 ° C, відносна вологість 45-65%).

## Технічні характеристики

|                                  |                                                                     |                                                                   |        |        |        |        |        |          | Порів-<br>няно<br>з | Стандарт    |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|---------------------|-------------|
| Товщина                          | 6.0                                                                 | 8.0                                                               | 10.0   | 12.0   | 12.4   | 16.0   | 19.0   | мм       | 12 мм<br>MDF        | EN 324-1    |
| Відхилення по товщині            | ± 0.2                                                               | ± 0.2                                                             | ± 0.2  | ± 0.2  | ± 0.2  | ± 0.2  | ± 0.2  | мм       | ± 0.2               | EN 324-1    |
| Щільність                        | 1000                                                                | 1000                                                              | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | кг/м3    | 750                 | EN 323      |
| Міцність на вигин                | 55                                                                  | 50                                                                | 50     | 50     | 50     | 45     | 45     | Н/мм2    | 22                  | EN 310      |
| Модуль пружності                 | 5000                                                                | 5000                                                              | 5000   | 5000   | 5000   | 4500   | 4500   | Н/мм2    | 2500                | EN 310      |
| Міцність на розривання           | 2.0                                                                 | 2.0                                                               | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 1.8    | 1.6    | Н/мм2    | 0.6                 | EN 319      |
| Міцність поверхні                | 2.3                                                                 | 2.3                                                               | 2.3    | 2.3    | 2.3    | 2.3    | 2.3    | Н/мм2    | 1.0                 | EN 311      |
| Вміст води                       | ≥ 5                                                                 | ≥ 5                                                               | ≥ 5    | ≥ 5    | ≥ 5    | ≥ 5    | ≥ 5    | %        |                     | EN 322      |
| Розбухання за товщиною           | < 7                                                                 | < 7                                                               | < 5    | < 5    | < 5    | < 5    | < 5    | %        | 15                  | EN 317      |
| Теплопровідність                 | 0.18                                                                | 0.18                                                              | 0.18   | 0.18   | 0.18   | 0.18   | 0.18   | Вт/(м*К) |                     | EN 13986    |
| Звукоізоляція                    | 23                                                                  | 25                                                                | 26     | 27     | 27     | 28     | 29     | дБ       |                     | EN 13986    |
| Емісія формальдегіду CARB II     | ≤ 0.13                                                              | ≤ 0.13                                                            | ≤ 0.11 | ≤ 0.11 | ≤ 0.11 | ≤ 0.11 | ≤ 0.11 | ppm      |                     | ASTM D 6007 |
| Вміст вільного формальдегіду     | E1: ≤ 8 мг/100 г сухої плити                                        |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | EN 120      |
| Емісія формальдегіду             | E1: ≤ 0.124 мг/м3                                                   |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | EN 717-1    |
| Ліндан   Пентахлорфенол ПХФ      | н.в.   н.в.                                                         | (н.в. = не виявлено)                                              |        |        |        |        |        |          |                     | CEN/TS14823 |
| Реакція на вогонь                | B-s2, d0                                                            | Вогнетривкий матеріал (низьке димоутворення, без горючих крапель) |        |        |        |        |        |          |                     | EN 13501-1  |
|                                  | B1                                                                  | Випробування: індивідуально /на металевому профілі/               |        |        |        |        |        |          |                     | DE 4102     |
|                                  | RF2 (5.3)                                                           | Безпосередньо на підкладці A1 / A2-s1 підкладка                   |        |        |        |        |        |          |                     | VKF (CH)    |
| Відхилення від лінійних розмірів | Довжина x Ширина для 2.80 x 2.07м і для 5.60 x 2.07м ± 5.0 мм       |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | EN 324-1    |
|                                  | Прямолінійність крайок Д / Ш 1.5 мм/м   Площинність 2.0 мм/м        |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | EN 324-2    |
|                                  | Щільність відхилення по товщині всередині плити) ± 7                |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | EN 323      |
| Екологічні характеристики        | Відновлювальна сировина > 90%   деревне волокно 65-75 %             |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     | SIA 493.05  |
|                                  | Смола MUF 20-30%   Швейцарська лісосировина   відсутність вторинної |                                                                   |        |        |        |        |        |          |                     |             |

SWISS KRONO LLC  
Y.Mudrogo St., 62, 80400 Kamianka-Buska,  
Lviv Region, Ukraine  
T +38 089 226 86 00

ua.sekretariat@swisskrono.com  
swisskrono.com

Registered in Ukraine No. 31147999, VAT No. 311479913208  
JSC «CREDIT AGRICOLE» IBAN – UA67 300614 0000026001500249700  
JSC «RAIFFEISEN BANK AVAL» IBAN – UA53 380805 0000000026009528945  
JSC «ALFA-BANK» IBAN – UA36 300346 0000026008015596501

SWISS KRONO LLC, Y.Mudroho St., 62,  
80400 Kamianka-Buska, Lviv Region, Ukraine

Без хлоридів | без біоцидів | переробляється термічно

SWISS KRONO LLC  
Y.Mudrogo St., 62, 80400 Kamianka-Buska,  
Lviv Region, Ukraine  
T +38 089 226 86 00

[ua.sekretariat@swisskrono.com](mailto:ua.sekretariat@swisskrono.com)  
[swisskrono.com](http://swisskrono.com)

Registered in Ukraine No. 31147999, VAT No. 311479913208  
JSC «CREDIT AGRICOLE» IBAN – UA67 300614 0000026001500249700  
JSC «RAIFFEISEN BANK AVAL» IBAN – UA53 380805 0000000026009528945  
JSC «ALFA-BANK» IBAN – UA36 300346 0000026008015596501

SWISS KRONO LLC, Y.Mudroho St., 62,  
80400 Kamianka-Buska, Lviv Region, Ukraine

Техніка безпека та загальна інформація

- Через значну вагу виробу будьте обережні під час поводження з плитою CDF (потрібно забезпечити дотримання правил піднімання: запобігайте ризику роздавлювання, тощо);
- Під час обробки плит може утворюватися деревний / шліфувальний пил: заборонено вдихати пил (одягніть захисне обладнання та використовуйте пристрій для відводу повітря)! Щоб запобігти вибуху, деревний пил необхідно відбирати пневматично. Зберігайте необроблені плити, укладаючи їх у горизонтальному положенні в сухих умовах!
- Цей продукт не класифікується як небезпечний товар і, отже, не підпадає під законодавчі вимоги щодо маркування (Постанова про небезпечні товари / Постанова про поводження з відходами);
- Плита-основа виготовлена з використанням меламіно-карбамідоформальдегідної смоли (MUF): однак вільний формальдегід майже відсутній і практично не виділяється із правильно оброблених плит (E1 підрізаний фактором 9-10). Підходить для внутрішнього застосування!
- Продукт хімічно стабільний, не токсичний, зручний для внутрішнього застосування;
- Плита CDF виготовлена із відновлюваної лісосировини. Використання деревинної сировини, що утворилася внаслідок прорідження насаджень, допомагає зберегти швейцарські ліси;
- Продукт може бути перероблений після його першого життєвого циклу або використаний для отримання теплової енергії у відповідній установці (енергія не містить CO<sub>2</sub>).

SWISS KRONO LLC  
Y.Mudrogo St., 62, 80400 Kamianka-Buska,  
Lviv Region, Ukraine  
T +38 089 226 86 00

ua.sekretariat@swisskrono.com  
swisskrono.com

Registered in Ukraine No. 31147999, VAT No. 311479913208  
JSC «CREDIT AGRICOLE» IBAN – UA67 300614 0000026001500249700  
JSC «RAIFFEISEN BANK AVAL» IBAN – UA53 380805 0000000026009528945  
JSC «ALFA-BANK» IBAN – UA36 300346 0000026008015596501