

PŁYTY MDF, LDF, HDF

Płyty MDF, LDF, HDF

1. Opis produktu

Płyta MDF (SWISS KRONO Płyta MDF) jest produktem drewnopochodnym powstałym w wyniku sprasowania kobierca włóknistego z włókien drzewnych z dodatkiem żywic syntetycznych, w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Jest materiałem o jednorodnej gęstości i składzie surowcowym w całym przekroju. Dzięki temu posiada dobrą obrabialność mechaniczną w procesie skrawania. Wysokiej jakości powierzchnia płyt pozwala na uszlachetnianie poprzez laminowanie, lakierowanie oraz oklejanie sztuczną lub naturalną okleiną.

Płyty MDF produkowane są w 3 odmianach: MDF, LDF, HDF.

MDF Medium Density Fibreboard - płyta z włókien drzewnych charakteryzująca się średnią gęstością – Wymagania ogólne wg EN 622-1, Wymagania fizyko mechaniczne wg EN 622-5, Tab. 3 (cf. tabela z parametrami).

LDF Low Density Fibreboard - płyta z włókien drzewnych charakteryzująca się zmniejszoną gęstością – Wymagania ogólne wg EN 622-1, Wymagania fizyko mechaniczne wg EN 622-5, Tab. 7 oraz specyfikacja zakładowa.

HDF High Density Fibreboard - płyta z włókien drzewnych charakteryzująca się dużą twardością i podwyższoną gęstością – Wymagania ogólne wg EN 622-1 (cf. tabela z parametrami).

W SWISS KRONO sp. z o.o. produkowane są płyty MDF, HDF i LDF do zastosowań w warunkach suchych, tzn. charakteryzujących się wilgotnością materiału właściwą temperaturze 20°C i wilgotności względnej otaczającego powietrza, która tylko przez kilka tygodni w roku jest większa niż 65% i nie narażonych na bezpośredni kontakt z wodą.

Specjalne płyty **MDF MR FRONT** – o niskim pęcznieniu, do frezowania i lakierowania (cf. tabela z parametrami) – gr. 16, 18, 19, 22, 25 mm.

2. Zastosowanie

Płyty MDF są podstawowym materiałem do produkcji mebli oraz artykułów wykończenia wnętrz, np. listew ozdobnych, kasetonów oraz do produkcji artykułów stolarki budowlanej np. drzwi.

Płyty LDF są materiałem bazowym do produkcji np. paneli ściennych oraz listew przypodłogowych użytkowanych w pomieszczeniach suchych.

Płyty HDF mogą być lakierowane, oklejane laminatami HPL i CPL oraz okleinami naturalnymi lub sztucznymi; są materiałem bazowym do produkcji paneli podłogowych.

3. Dane techniczne

Grubości i formaty standardowe:

- grubości (mm): 6, 8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 30, 38
- formaty (mm): 2070 x 2800

Na zamówienie mogą być produkowane inne grubości i formaty płyt MDF wynikające z możliwości produkcyjnych.

Wymiary płyt po prasie:

Długość	minimalna	2070 mm	maksymalna	5700 mm
Szerokość	minimalna	2070 mm	maksymalna	2800 mm
Grubość	minimalna	3,0 mm	maksymalna	40 mm

Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt MDF:

Parametr	J.m.	Wymagania ogólne EN 622-1, Wymagania fiz.-mech. EN 622-5, Tab.3							Badania wg norm
Grubość	mm	2,5 do 4,0	>4,0 do 6,0	>6,0 do 9,0	>9,0 do 12,0	>12,0 do 19,0	>19,0 do 30,0	>30,0 do 38,0	
Gęstość*	kg/m³	820	780	770	760	750	730	710	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm²	23	23	23	22	20	18	17	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm²	0,65	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55	0,50	EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej	N/mm²	-	2700	2700	2500	2200	2100	1900	EN 310
Spęcznie po 24h	%	35	30	17	15	12	10	8	EN 317
Odrywanie	N/mm²	> 1							EN 311
Zawartość wolnego formaldehydu	mg	≤ 8,0 (E1) ≤ 5,0 (EPF-S = ED2020)							EN 12460-5
	100 g s.m.								
Emisja formaldehydu	ppm	≤ 0,05 (EPF-S = ED2020)							EN 717-1
Zawartość cząstek mineralnych	%	< 0,1							metoda spalania i wytrawiania w kwasie solnym próbki płyty
Wilgotność	%	od 4 do 11							EN 322
Tolerancja grubości w płycie	mm	+/- 0,20					+/- 0,30		EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm	+/- 2 mm/m, max. +/- 5 mm							EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	2							EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi	mm/m	1,5							EN 324-2

* Tolerancja: +/- 5%

Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt LDF:

Parametr	J.m.	Wymagania ogólne EN 622-1			Badania wg norm
Grubość	mm	2,5 do 10,0	>10,0 do 20,0	>20,0 do 40,0	
Gęstość*	kg/m ³	650	630	600	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	24	23	22	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm ²	0,60	0,50	0,50	EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej	N/mm ²	2500	2400	2300	EN 310
Spęcznie po 24h	%	30	20	15	EN 317
Odrywanie	N/mm ²	> 0,7			EN 311
Zawartość wolnego formaldehydu	mg 100 g s.m.	≤ 8,0			EN 12460-5
Zawartość cząstek mineralnych	%	< 0,1			metoda spalania i wytrawiania w kwasie solnym próbki płyty
Wilgotność	%	od 4 do 7			EN 322
Tolerancja grubości w płycie	mm	+/- 0,20		+/- 0,25	EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm/m	+/- 2 mm/m, max. +/- 5 mm			EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	max. 2			EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi	mm/m	max. 1,5			EN 324-2

* Tolerancja: +/- 10%

Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt HDF:

Parametr	J.m.	Wymagania ogólne EN 622-1						Badania wg norm
Grubość	mm	2,5 do 4,0	> 5,0	> 6,0	> 7,0	> 8,0	> 9,0	
Gęstość*	kg/m ³	900	870	860	850	850	840	EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	40	40	40	40	40	40	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm ²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej	N/mm ²	2700	2700	2700	2700	2600	2600	EN 310
Spęcznie po 24h	%	30	25	17	15	13	12	EN 317
Odrywanie	N/mm ²	> 1,4						EN 311
Zawartość wolnego formaldehydu	mg 100 g s.m.	≤ 8,0						EN 12460-5
Zawartość cząstek mineralnych	%	< 0,1						metoda spalania i wytrawiania w kwasie solnym próbki płyty
Wilgotność	%	od 4 do 11						EN 322
Tolerancja grubości w płycie	mm	+/- 0,20						EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm	+/- 2 mm/m, max. +/- 5 mm						EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	2						EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi	mm/m	1,5						EN 324-2

* Tolerancja: +/- 10%

4. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat ED2020
- Certyfikat TSCA
- Certyfikat CARB

5. Pakowanie, przechowywanie i transport

Materiał opakowaniowy:

- karton ochronny,
- taśma poliestrowa o szer. 16 mm,
- etykieta informacyjna,
- przekładki dolne wys. 90 x szer. 82 mm, o długości równej szerokości palety,
- przekładki górne wys. 16 x szer. 150 mm, o długości równej szerokości palety,
- płyta osłonowa z płyty wiórowej lub MDF.

UWAGA:

Płyty należy przechowywać i transportować w pozycji poziomej w warunkach suchych, na suchym i równym podłożu, w taki sposób aby nie uległy zawilgoceniu, wypaczeniu lub mechanicznemu uszkodzeniu.

Grubość	format 2070 x 2800 mm			
	MDF standard			
	ilość płyt w palecie	wysokość pakietu	waga brutto palety*	ilość palet na samochodzie
mm	szt.	mm	kg	szt.
6	100	600	2882	8
8	78	624	2957	8
10	62	620	2903	8
12	52	624	2875	8
16	30	480	2260	10
18	27	486	2259	10
19	26	494	2295	10
22	25	550	2513	9
25	26	650	2916	8
28	23	644	2852	8
30	22	660	2921	8
35	19	665	2987	8
38	18	684	2964	8

* tolerancja wagi +/- 5%

6. Płyty MDF MR FRONT – o niskim pięczeniu, do frezowania i lakierowania

Wartości parametrów fizykomechanicznych płyt MDF MR FRONT:

Parametr	J.m.	Wymagania ogólne EN 622-1 Wymagania fiz.-mech. EN 622-5, Tab.3		Badania wg norm
Grubość	mm	≥ 16,0 do 19,0	≥ 19,0 do 25,0	
Gęstość*	kg/m ³	800		EN 323
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	20	18	EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie	N/mm ²	0,55		EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej	N/mm ²	2200	2100	EN 310
Spęcznie po 24h**	%	≤ 5		EN 317
Odrywanie	N/mm ²	> 1		EN 311
Zawartość wolnego formaldehydu	mg	≤ 8,0 (klasa higieny E1)		EN 12460-5
	100 g s.m.			
Zawartość cząstek mineralnych	%	< 0,1		Metoda spalania i wytrawiania w kwasie solnym próbki płyty
Wilgotność	%	od 4 do 11		EN 322
Tolerancja grubości w płycie	mm	+/- 0,30		EN 324-1
Tolerancja długości i szerokości	mm	+/- 2 mm/m, max. +/- 5 mm		EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego	mm/m	2		EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawęd	mm/m	1,5		EN 324-2

* Tolerancja: +/- 5%

** Parametr zgodny z wymaganiami EN 622-5, **Tab.4** (MDF.H)

Płyta MDF MR FRONT może być barwiona na kolor zielony.

Świadectwa i certyfikaty:

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat potwierdzający niskie spęcznie po 24h.

7. Płyty MDF niezapalne Stop Fire

- Nazwa produktu: **SWISS KRONO Płyta MDF niezapalna Stop Fire**
- Zastosowanie: elementy wykończenia wnętrz oraz meble w budynkach i obiektach użyteczności publicznej (np.: szkoły, przedszkola, hale sportowe, centra handlowe, szpitale)
- Format płyty: 2800 x 2070 x **16 mm, 19 mm**
- Gęstość: 840-860 kg/m³ (+/- 7%)
- Klasyfikacja ogniowa: **B-s2, d0** (płyty **niezapalne**)
- Pozostałe parametry fizyko mechaniczne – jak dla standardowych płyt MDF (tabela str. 3).
- Pakowanie: 25 szt./paleta

Świadectwa i certyfikaty:

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Klasyfikacja Ogniowa
- Deklaracja Właściwości Użytkowych DoP
- Certyfikat Zgodności CE – HFB