

BLATY BLACK WOOD

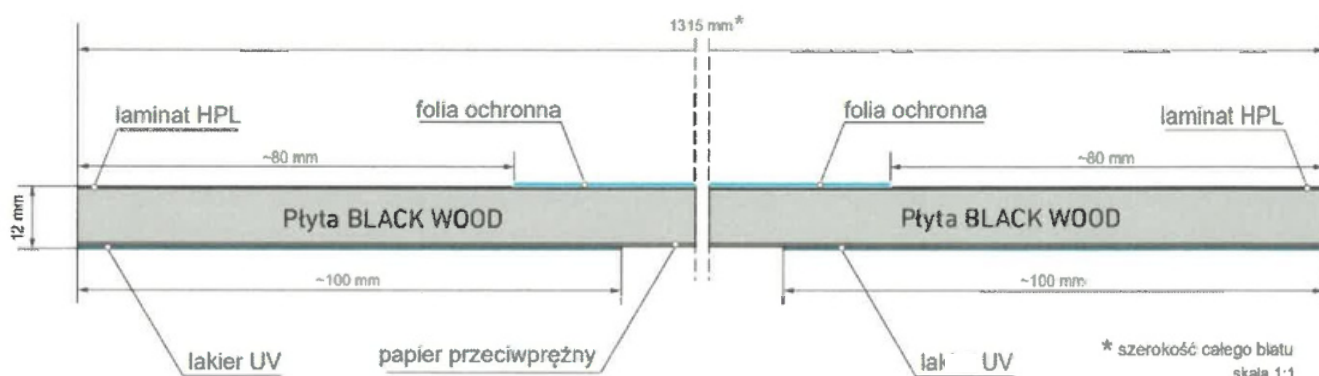
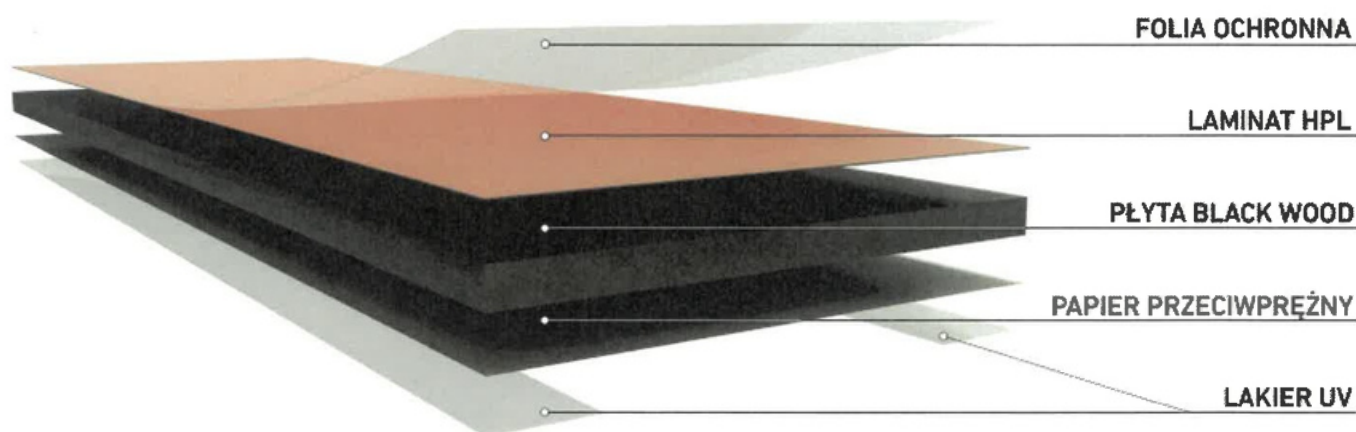
Błaty BLACK WOOD

1. Opis produktu

Błat BLACK WOOD SWISS KRONO – to produkt wykonany na bazie płyty BLACK WOOD, jednostronnie pokryty laminatem HPL.

Budowa Błatu BLACK WOOD:

- płyta bazowa to **BLACK WOOD** (płyta HDF z włókien drzewnych, o dużej gęstości, zabarwiona w masie na czarno), o gr. 11,6 mm,
- powierzchnia robocza pokryta jest laminatem **HPL** (z folią ochronną),
- spód blatu pokryty jest **papierem przeciwpędnym**, stanowiącym przeciwwagę dla naprężeń wywołanych przez HPL pokrywający powierzchnię blatu, stanowi on jednocześnie dodatkowe zabezpieczenie przed wilgocią,
- na spodzie blatu, na całej długości, z obu stron, na szer. ok. 10 cm od krawędzi, nałożony jest **lakier UV**, który zabezpiecza przed wilgocią i działaniem pary wodnej.



Dekory Blatów BLACK WOOD:

1	U4439 VL	PISTACJOWY	PISTACHIO GREEN
2	U3188 VL	TOFFI	TOFFEE
3	U4436 VL	CEGLANY	TERRACOTTA RED
4	U119 VL	BEŻ JASNY	LIGHT BEIGE
5	D4878 VL	WYTRAWNY SZARY KAMIEŃ	SOPHISTICATED GREY ROCK
6	D3274 VL	BETON	CONCRETE
7	D1104 SM	TERRAZZO CASSATA	TERRAZZO CASSATA
8	D1095 VL	MARMUR GELATO	MARBLE GELATO
9	D4033 OW	DĄB SŁONECZNY	SOLAR OAK
10	D4865 VL	DĄB WERSAL	VERSAILLES OAK
11	D3158 MX	JESION WERONA	VERONA ASH
12	D3806 OW	BUK BORDEAUX	BORDEAUX BEECH

2. Zastosowanie

Blaty BLACK WOOD są materiałem stosowanym do produkcji mebli oraz elementów wykończenia wnętrz, np.: blaty kuchenne, blaty mebli, lamy, stoły, biurka, półki, meble (np. kontenerki, pomocniki), backsplash.

Blat BLACK WOOD nie może być stosowany do zlewów podwieszanych!

3. Dane techniczne

Wymiary (mm)		Tolerancje wymiarów
Grubość:	12	+ / - 0,3 mm
Długość:	4100	+ / - 5,0 mm
Szerokość:	1315	+ / - 0,5 mm

Zalety Blatów BLACK WOOD:

- klasa higieny E1/ED2020 – bezpieczne dla zdrowia,
- nie ma konieczności oklejania krawędzi obrzeżem, ale jest taka możliwość,
- właściwości antybakteryjne,
- niskie pęcznienie płyty bazowej – możliwość zastosowania w pomieszczeniach wilgotnych,
- klasyfikacja ogniowa D-s1,d0 – produkt trudno zapalny,
- odporność powierzchni na podwyższoną temperaturę,
- odporność powierzchni na ścieranie,
- odporność powierzchni na zarysowanie,
- odporność powierzchni na działanie światła,
- odporność powierzchni na uderzenie,
- odporność powierzchni na zaplamienie – łatwe w utrzymaniu czystości.

Wybrane właściwości Błatów BLACK WOOD:

Właściwość	J.m.	Wymaganie	Metoda badania
Odporność na zarysowanie	N	≥ 3	EN 438-2
Odporność na ścieranie	obroty	Klasa 3A (IP ≥ 150, IP+FP/2 ≥ 350)	EN 438-2
Odporność na uderzenie	N	≥ 20	EN 438-2
Odporność na gorące dno naczynia (180°C)	Stopień (minimum)	powierzchnia SQ: 3 , pozostałe powierzchnie: 4	EN 438-2
Odporność na zaplamienie	Stopień (minimum)	grupa 1 i 2: 5 grupa 3: 4	EN 438-2
Klasyfikacja ogniowa		D-s1,d0 (trudno zapalny)	EN 13501-1
Spęcznie krawędziowe po 24h*	%	≤ 8	EN 317
Emisja formaldehydu		Klasa E1 / ED2020	EN 717-1
Gęstość płyty bazowej**	kg/m ³	900	EN 323
Waga 1 szt.**	kg	60,00	-

* krawędź niezabezpieczona – tolerancja +/- 10% (po zabezpieczeniu krawędzi, np. woskiem twardym, spęcznie wynosi ok. 1,5 %)

** tolerancja: +/- 5%

4. Świadectwa i certyfikaty

- Atest Higieniczny – potwierdza klasę E1
- Certyfikat ED2020
- Świadectwo Jakości Zdrowotnej
- Klasyfikacja Ogniowa - Klasa D-s1,d0 (produkt trudno zapalny)
- Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne
- Raport z testu potwierdzający niskie pęcznienie

5. Pakowanie, przechowywanie i transport

Materiały opakowaniowe:

- przekładki dolne klejone z płyty wiórowej lub innego materiału o wysokości nie mniejszej niż 72 mm i długości nie mniejszej niż 1320 mm
- płyta osłonowa górna o formacie nie mniejszym niż 4110 x 1320 x 7 mm
- płyta osłonowa dolna o formacie nie mniejszym niż 4110 x 1320 x 8 mm
- karton osłonowy
- przekładka górna o grubości nie mniejszej niż 7 mm
- folia
- narożniki
- taśma poliestrowa (bandówka)
- etykieta informacyjna.

UWAGA:

Blaty należy przechowywać i transportować w pozycji poziomej, w warunkach suchych, na suchym i równym podłożu, w taki sposób aby nie uległy zawilgoceniu, wypaczeniu lub mechanicznemu uszkodzeniu.

Szczegóły dot. przechowywania zawarte są w „Instrukcji montażu Blatów BLACK WOOD”.

Format	Ilość blatów w palecie	Wysokość pakietu	Waga brutto palety*	Ilość palet na samochodzie
mm	szt.	mm	kg	szt.
4100 x 1315 x 12	20	240	1260	19

* - tolerancja wagi +/- 5%

6. Montaż, zabezpieczanie krawędzi, konserwacja

Zasady dot. cięcia, montażu, zabezpieczania krawędzi oraz konserwacji Blatów BLACK WOOD – zawarte są w „Instrukcji montażu Blatów BLACK WOOD”.